

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

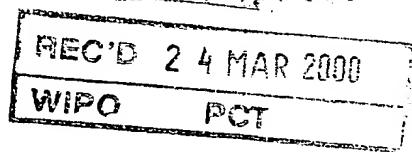
**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

JP00/01547

日本国特許庁  
PATENT OFFICE  
JAPANESE GOVERNMENT



別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日  
Date of Application:

1999年 7月23日

EKU

出願番号  
Application Number:

平成11年特許願第209079号

出願人  
Applicant(s):

三井化学株式会社  
信越化学工業株式会社

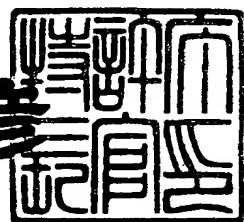
PRIORITY  
DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2000年 2月18日

特許庁長官  
Commissioner,  
Patent Office

近藤 隆彦



出証番号 出証特2000-3008468

【書類名】 特許願

【整理番号】 C02014-010

【提出日】 平成11年 7月23日

【あて先】 特許庁長官殿

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県市原市千種海岸3番地 三井化学株式会社内

【氏名】 仲濱秀齊

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県市原市千種海岸3番地 三井化学株式会社内

【氏名】 野中修一

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県市原市千種海岸3番地 三井化学株式会社内

【氏名】 石井雄二

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県市原市千種海岸3番地 三井化学株式会社内

【氏名】 白田孝

【発明者】

【住所又は居所】 千葉県市原市千種海岸3番地 三井化学株式会社内

【氏名】 川崎雅昭

【発明者】

【住所又は居所】 群馬県碓氷郡松井田町大字人見1番地10 信越化学工業株式会社内

【氏名】 中村勉

【発明者】

【住所又は居所】 群馬県碓氷郡松井田町大字人見1番地10 信越化学工業株式会社内

【氏名】 平林佐太央

【発明者】

【住所又は居所】 群馬県碓氷郡松井田町大字人見1番地10 信越化学工

業株式会社内

【氏名】 吉田 武男

【特許出願人】

【識別番号】 000005887

【氏名又は名称】 三井化学株式会社

【特許出願人】

【識別番号】 000002060

【氏名又は名称】 信越化学工業株式会社

【代理人】

【識別番号】 100081994

【弁理士】

【氏名又は名称】 鈴木 俊一郎

【選任した代理人】

【識別番号】 100103218

【弁理士】

【氏名又は名称】 牧村 浩次

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 014535

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9710873

【包括委任状番号】 9906282

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物ならびにそれらの用途

【特許請求の範囲】

## 【請求項1】

熱風および熱プレスで架橋可能なゴム組成物であり、

該ゴム組成物をシート状とした後熱風架橋して得られる熱風架橋ゴムシートは

H B の鉛筆による鉛筆硬度試験で表面に傷が全く付かず、150°Cで22時間熱処理後の圧縮永久歪み (CS) が70%以下であり、かつ、

該ゴム組成物をシート状とした後熱プレスして架橋して得られる熱プレス架橋ゴムシートは、

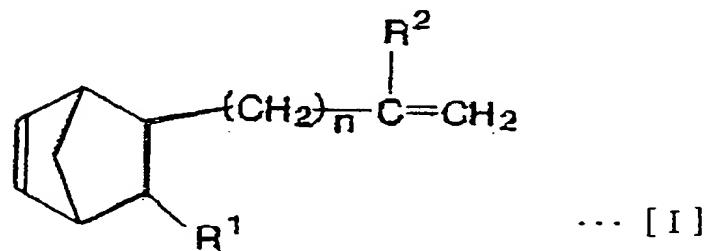
引張強度が5~16 MPaであり、150°Cで22時間熱処理後の圧縮永久歪み (CS) が70%以下である

ことを特徴とする架橋可能な防振ゴム用ゴム組成物。

## 【請求項2】

前記ゴム組成物が、非共役ポリエンが下記一般式 [I] または [II] で表わされる少なくとも一種の末端ビニル基含有ノルボルネン化合物から導かれる構成単位を有するエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A) と、SiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化合物 (B) とを含有してなり、該ゴム組成物の160°Cでの架橋速度 ( $t_c(90)$ ) が15分以下であることを特徴とする請求項1に記載の防振ゴム用ゴム組成物；

## 【化1】

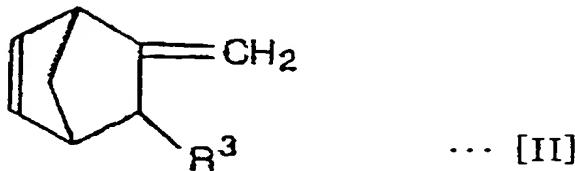


[式中、nは0ないし10の整数であり、

R<sup>1</sup> は水素原子または炭素原子数1～10のアルキル基であり、

R<sup>2</sup> は水素原子または炭素原子数1～5のアルキル基である]、

【化2】



[式中、R<sup>3</sup> は水素原子または炭素原子数1～10のアルキル基である]。

【請求項3】

前記エチレン・α-オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A) が、

- (i) エチレンと炭素原子数3～20のα-オレフィンとのモル比(エチレン/α-オレフィン)が60/40～80/20の範囲にあり、
- (ii) ヨウ素価が1～30の範囲にあり、
- (iii) 135℃のデカリン溶液で測定した極限粘度[η]が1.5～3.5 dL/gの範囲にあり、
- (iv) 動的粘弹性測定器より求めた分岐指数が5以上であることを特徴とする請求項2に記載の防振ゴム用ゴム組成物。

【請求項4】

前記ゴム組成物が、エチレン・α-オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A) およびSiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化合物 (B) の他に、触媒 (C) を含有してなることを特徴とする請求項2に記載の防振ゴム用ゴム組成物。

【請求項5】

前記ゴム組成物が、エチレン・α-オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A) 、SiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化合物 (B) の他に、反応抑制剤 (D) を含有してなることを特徴とする請求項4に記載の防振ゴム用ゴム組成物。

【請求項6】

前記触媒(C)が白金系触媒であることを特徴とする請求項4または5に記載の防振ゴム用ゴム組成物。

【請求項7】

請求項1～6のいずれかに記載のゴム組成物からなることを特徴とする防振ゴム製品。

【請求項8】

熱風および熱プレスで架橋可能なゴム組成物であり、  
該ゴム組成物をシート状とした後熱風架橋して得られる熱風架橋ゴムシート  
は、

H B の鉛筆による鉛筆硬度試験で表面に傷が全く付かず、150℃で22時間  
熱処理後の圧縮永久歪み(CS)が70%以下であり、かつ、

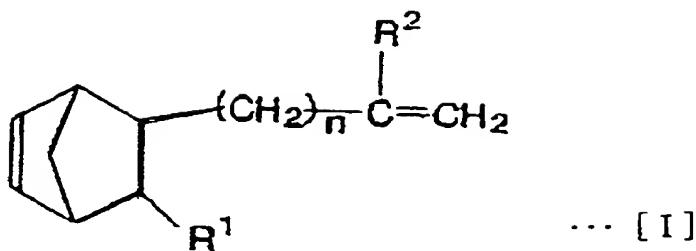
該ゴム組成物をシート状とした後熱プレスして架橋して得られる熱プレス架橋  
ゴムシートは、

引張強度が5～16 MPaであり、150℃で22時間熱処理後の圧縮永久歪  
み(CS)が70%以下であることを特徴とする架橋可能なグラスラン用ゴム組  
成物。

【請求項9】

前記ゴム組成物が、非共役ポリエンが下記一般式[I]または[II]で表わさ  
れる少なくとも一種の末端ビニル基含有ノルボルネン化合物から導かれる構成単  
位を有するエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A)  
と、SiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化合物(B)と  
を含有してなり、該ゴム組成物の160℃での架橋速度( $t_c(90)$ )が15分以  
下であることを特徴とする請求項8に記載のグラスラン用ゴム組成物；

## 【化3】

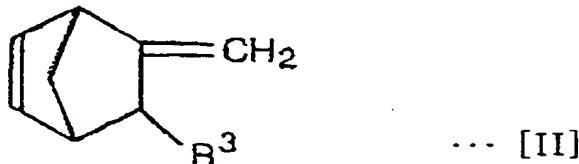


[式中、nは0ないし10の整数であり、

R<sup>1</sup> は水素原子または炭素原子数1～10のアルキル基であり、

R<sup>2</sup> は水素原子または炭素原子数1～5のアルキル基である】、

## 【化4】



[式中、R<sup>3</sup> は水素原子または炭素原子数1～10のアルキル基である】。

## 【請求項10】

前記エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A) が、

- (i) エチレンと炭素原子数3～20の $\alpha$ -オレフィンとのモル比 (エチレン/ $\alpha$ -オレフィン) が60/40～80/20の範囲にあり、
- (ii) ヨウ素価が1～30の範囲にあり、
- (iii) 135°Cのデカリン溶液で測定した極限粘度 [η] が1.5～3.5 dL/gの範囲にあり、
- (iv) 動的粘弹性測定器より求めた分岐指数が5以上であることを特徴とする請求項9に記載のグラスラン用ゴム組成物。

## 【請求項11】

前記ゴム組成物が、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A) およびSiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化

合物（B）の他に、触媒（C）を含有してなることを特徴とする請求項9に記載のグラスラン用ゴム組成物。

【請求項12】

前記ゴム組成物が、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）、SiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化合物（B）および触媒（C）の他に、反応抑制剤（D）を含有してなることを特徴とする請求項11に記載のグラスラン用ゴム組成物。

【請求項13】

前記触媒（C）が白金系触媒であることを特徴とする請求項11または12に記載のグラスラン用ゴム組成物。

【請求項14】

請求項8～13のいずれかに記載のゴム組成物からなることを特徴とするグラスラン製品。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の技術分野】

本発明は、架橋（加硫）可能な防振ゴム用および架橋可能なグラスラン用ゴム組成物、ならびにそれらの用途に関し、さらに詳しくは、架橋速度が速く生産性に優れ、HAV（ホットエアー加硫槽）、UHF（極超短波電磁波）などの熱空気架橋が可能であり、しかも、加硫剤が製品表面にブリードしないことにより製品外観に優れ、また、極めて良好な耐圧縮永久歪み性と耐熱老化性を示す、連続成形も可能な防振ゴム用ゴム組成物、および架橋速度が速く生産性に優れ、HAV、UHFなどの熱空気架橋が可能で耐圧縮永久歪み性が良好であり、しかも、加硫剤が製品表面にブリードしないことにより製品外観に優れ、また、いわゆる発ガソニ性物質と疑われているニトロソアミン系化合物などを放出しない環境に優しいグラスラン用ゴム組成物、ならびにそれらの用途すなわち防振ゴム製品、グラスランチャネル等のグラスラン製品に関する。

【0002】

【発明の技術的背景】

E P D Mなどのエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴムは、耐熱老化性、低温特性、耐候性、耐水性、耐薬品性および柔軟性に優れしており、防振ゴム製品やグラスランチャネル等のグラスラン製品などの用途に用いられるようになってきている。

#### 【0003】

防振ゴム製品は、電車、自動車、家電などの音や振動が発生する場所では必ず使用されると言ってよい。防振ゴム製品は、使用される環境と振幅、振動数に応じて防振ゴムの種類とバネ定数が設定されている。防振ゴム製品は、振動を遮断する役割を担っているため、振動源と結びつけるため金属との複合製品となっている場合が多い。また、ゴムの形状は複雑になるため金型で成形されることが多い。また、複雑な形状の防振ゴム製品だけでなく、単純な形状の防振ゴム製品もある。いわゆる防振ゴムシートである。この防振ゴムシートは、振動源の下に敷くことによって、振動を遮断しようとするものであって、加硫接着（金属/ゴム）を必要としないため製品コストが安いという利点がある。さらには、接着しないで、金属と金属との間に防振ゴムを配置し、締め付けることによって、これまでの金属接着タイプの防振ゴムと同等の役割を持たせる製品が出現している。

#### 【0004】

従来の防振ゴムシート、あるいは金属と金属との間に配置して締め付けるタイプの防振ゴムシートとも、金型成形で生産されることがほとんどである。この理由は、防振ゴム製品は、強い力を受け続ける部品であるため、良好な耐圧縮永久歪み性を有していることが求められるからである。金型による圧縮成型法を用いれば、良好な耐圧縮永久歪み性を得るべく、高分子量タイプのポリマーを用いることができるからである。しかしながら、その一方で成型時間が長くなるため、生産性は連続押し成形に比べて極めて悪く、圧縮成型法による製造コストは高くなる。

#### 【0005】

上記金型による圧縮成型法のほかに、良好な耐圧縮永久歪み性を得る方法としては、架橋形態を制御する方法がある。このような方法として、硫黄加硫系の代わりにパーオキサイド架橋系を採用することによって良好な耐圧縮永久歪み性と

良好な耐熱性が得られることは良く知られている。つまり、押し出し可能な粘度を持つ材料にパーオキサイド架橋系を採用することで、低コストで、かつ耐圧縮永久歪み性に優れる防振ゴム製品を得ることができる。

#### 【0006】

また、グラスラン製品、たとえば自動車に用いられるグラスランチャネル製品は、雨、風、音を防ぐ重要なシール部品である。シール性は、ゴムがガラスを押しつける力によって発現しており、この押しつける力を保持し続けることが求められる。その特徴を表わす基礎的な物性は、耐圧縮永久歪み性であり、圧縮永久歪みの値が小さいほどシール性が良好であると言える。従来、この圧縮永久歪みを小さくすべく、分子と分子を結びつける硫黄の架橋形態をモノサルファイドとなるように加硫系の検討およびその架橋密度を高くする検討が行なわれてきた。

#### 【0007】

しかしながら、硫黄による結合自体が熱に対して弱いため、大幅な耐圧縮永久歪み性の改良はなされていない。

一方、パーオキサイド架橋は、耐圧縮永久歪み性が良好であることが知られており、硫黄加硫に対し、圧縮永久歪みの値で1/2あるいは1/3にすることも容易である。また、発ガン性の疑いのある硫黄加硫系で用いられる加硫促進剤を用いる必要がないため、環境に優しい架橋系として知られている。

#### 【0008】

このように、防振ゴム製品およびグラスランチャネル製品の製造に際して行なわれる加硫ないし架橋方法として、パーオキサイド架橋に注目されるようになってきている。

#### 【0009】

しかしながら、従来のパーオキサイド架橋では、H A V（ホットエアー加硫槽）、U H F（極超短波電磁波）などの熱空気架橋をする場合、ゴム表面が架橋しない、あるいは崩壊（デグラディエイション）を起こし耐傷付き性が著しく劣るという欠点がある。この原因は、パーオキサイドが架橋に関与せずゴム表面が酸素と触れることで崩壊が進むためであり、酸素を遮断するスチーム架橋、被鉛架橋などで架橋させればゴム表面の耐傷付き性は改良されるものの、生産コストの面で

不利となる。

## 【0010】

特開平4-154855号公報には、HAVで熱空気架橋可能なエチレン・プロピレン・ジエン共重合体ゴムと、1分子中にケイ素原子に結合した水素原子を少なくとも2個有するオルガノハイドロジエンポリシロキサンと、白金触媒とを配合したゴム組成物を用いることによって、熱空気架橋が可能で、しかも耐傷付き性に優れたゴムを得ることができることが記載されている。

## 【0011】

しかしながら、本願発明者らは、この公報に記載されている発明を追試し、その結果、耐傷付き性、耐圧縮永久歪み性は十分に満足できるものではなかった。

また、特開平7-33924号公報には、エチレン・プロピレン・ジエン共重合体ゴムに、少なくとも1つの反応性基を有するポリシロキサンを添加してなるゴム組成物をパーオキサイド架橋することにより、熱空気架橋が可能で、耐傷付き性に優れたゴムを得ることができることが記載されている。

## 【0012】

しかしながら、本願発明者らは、この公報に記載されている発明を追試し、その結果、上記ゴム組成物にパーオキサイドを添加することにより架橋効率は高くなつてはいるものの、パーオキサイドラジカルがシロキサンの付加反応を起こさせると同時に、ポリマーラジカルを発生させるため、架橋後のゴム製品表面の耐傷付き性は実用に耐えうるものではないことを確認している。

## 【0013】

そこで、本願発明者らは、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム組成物について鋭意研究し、特定のエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A)、SiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化合物(B)、および必要に応じて触媒(C)、反応抑制剤(D)からなるゴム組成物は、生産コストに優れる熱空気架橋(HAV、UHFなど)で架橋することができ、しかも耐傷付き性および耐圧縮永久歪み性に優れるゴム成形体を製造することができることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0014】

【発明の目的】

本発明は、上記のような従来技術に伴う問題を解決しようとするものであって、架橋速度が速く生産性に優れ、H A V（ホットエアー加硫槽）、U H F（極超短波電磁波）などの熱空気架橋が可能であり、これまでになく耐圧縮永久歪み性に優れ、架橋ゴム成形体を低成本で生産することができる、架橋可能な防振ゴム用ゴム組成物およびその防振ゴム製品を提供することを目的としている。

【0015】

また、本発明は、架橋速度が速く生産性に優れ、H A V、U H Fなどの熱空気架橋が可能で、耐圧縮永久歪み性に優れ、これまでになく耐圧縮永久歪み性に優れ、しかも、架橋剤ないし加硫剤のブリードにより製品表面が汚染されることはなく製品外観に優れ、また、いわゆる発ガン性物質と疑われているニトロソアミン系化合物など放出しない、環境に優しい架橋可能なグラスラン用ゴム組成物およびその組成物からなるグラスラン製品を提供することを目的としている。

【0016】

【発明の概要】

本発明に係る架橋可能な防振ゴム用ゴム組成物は、

熱風および熱プレスで架橋可能なゴム組成物であり、

該ゴム組成物をシート状とした後熱風架橋して得られる熱風架橋ゴムシートは

H B の鉛筆による鉛筆硬度試験で表面に傷が全く付かず、150°Cで22時間熱処理後の圧縮永久歪み（C S）が70%以下であり、かつ、

該ゴム組成物をシート状とした後熱プレスして架橋して得られる熱プレス架橋ゴムシートは、

引張強度が5～16 MPaであり、150°Cで22時間熱処理後の圧縮永久歪み（C S）が70%以下であることを特徴としている。

【0017】

また、本発明に係る架橋可能なグラスラン用ゴム組成物は、

熱風および熱プレスで架橋可能なゴム組成物であり、

該ゴム組成物をシート状とした後熱風架橋して得られる熱風架橋ゴムシートは

H B の鉛筆による鉛筆硬度試験で表面に傷が全く付かず、150°Cで22時間熱処理後の圧縮永久歪み (C S) が70%以下であり、かつ、

該ゴム組成物をシート状とした後熱プレスして架橋して得られる熱プレス架橋ゴムシートは、

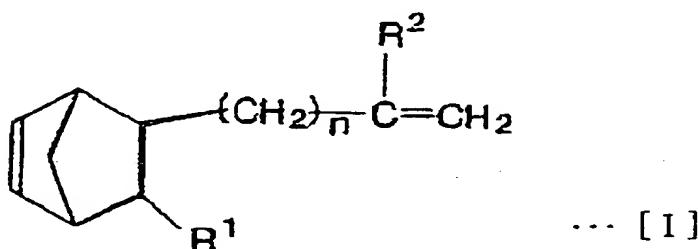
引張強度が5~16 MPaであり、150°Cで22時間熱処理後の圧縮永久歪み (C S) が70%以下であることを特徴としている。

#### 【0018】

前記の物性を有する、本発明に係る架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物は、非共役ポリエンが下記一般式 [I] または [II] で表わされる少なくとも一種の末端ビニル基含有ノルボルネン化合物から導かれる構成単位を有するエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A) と、SiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化合物 (B) とを含有してなり、該ゴム組成物の160°Cでの架橋速度 ( $t_c$  (90)) が15分以下である。

#### 【0019】

#### 【化5】



#### 【0020】

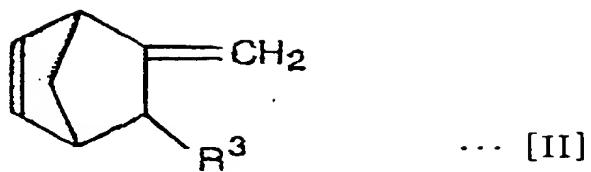
[式中、nは0ないし10の整数であり、

R<sup>1</sup> は水素原子または炭素原子数1~10のアルキル基であり、

R<sup>2</sup> は水素原子または炭素原子数1~5のアルキル基である。]

#### 【0021】

## 【化6】



## 【0022】

[式中、R<sup>3</sup> は水素原子または炭素原子数1～10のアルキル基である。]

前記エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）は、

- (i) エチレンと炭素原子数3～20の $\alpha$ -オレフィンとのモル比（エチレン/ $\alpha$ -オレフィン）が60/40～80/20の範囲にあり、
- (ii) ヨウ素価が1～30の範囲にあり、
- (iii) 135℃のデカリン溶液で測定した極限粘度[η]が1.5～3.5 dL/gの範囲にあり、
- (iv) 動的粘弹性測定器より求めた分岐指数が5以上である。

## 【0023】

これらのゴム組成物は、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）およびSiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化合物（B）の他に、必要に応じて触媒（C）、さらには反応抑制剤（D）を含有させることができる。

## 【0024】

前記触媒（C）としては、白金系触媒が好ましく用いられる。

本発明に係る防振ゴム製品は、上記の、本発明に係る架橋可能な防振ゴム用ゴム組成物からなることを特徴としている。

## 【0025】

また、本発明に係るグラスラン製品は、上記の、本発明に係る架橋可能なグラスラン用ゴム組成物からなることを特徴としている。

本発明に係る架橋可能な防振ゴム用ゴム組成物は、振動の伝達を遮断あるいは

軽減するために、機械、家電、土木建材、自動車、車両などに広く使用されている防振ゴム製品の製造の際に好適に用いられる。

## 【0026】

また、本発明に係る架橋可能なグラスラン用ゴム組成物は、ウエザーストリップ等のグラスラン製品の製造の際に好適に用いられる。

## 【0027】

## 【発明の具体的説明】

以下、本発明に係る架橋（加硫）可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物、ならびにそれらの用途について具体的に説明する。

## 【0028】

架橋可能なゴム組成物

本発明に係る架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物は、熱風および熱プレスで架橋可能なゴム組成物であり、これらのゴム組成物からなる熱風架橋ゴムシートは、H B の鉛筆による鉛筆硬度試験で表面に傷が全く付かず、150°Cで22時間熱処理後の圧縮永久歪み（C S）が70%以下である。また、これらのゴム組成物からなる熱プレス架橋ゴムシートは、引張強度が5～16 MPaであり、150°Cで22時間熱処理後の圧縮永久歪み（C S）が70%以下である。

## 【0029】

上記のような物性を示す、本発明に係る架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物は、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）、SiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化合物（B）および必要に応じて触媒（C）、反応抑制剤（D）を含有しており、160°Cでの架橋速度（ $t_c(90)$ ）が15分以下である。

## 【0030】

【エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）】

本発明で用いられるエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）は、エチレンと、炭素原子数3～20の $\alpha$ -オレフィンと、非共役ポリエンとのランダム共重合体である。

## 【0031】

このような炭素原子数3～20の $\alpha$ -オレフィンとしては、具体的には、プロピレン、1-ブテン、4-メチル-1-ペンテン、1-ヘキセン、1-ヘプテン、1-オクテン、1-ノネン、1-デセン、1-ウンデセン、1-ドデセン、1-トリデセン、1-テトラデセン、1-ペンタデセン、1-ヘキサデセン、1-ヘプタデセン、1-ノナデセン、1-エイコセン、9-メチル-1-デセン、11-メチル-1-ドデセン、12-エチル-1-テトラデセンなどが挙げられる。中でも、炭素原子数3～10の $\alpha$ -オレフィンが好ましく、特にプロピレン、1-ブテン、1-ヘキセン、1-オクテンなどが好ましく用いられる。

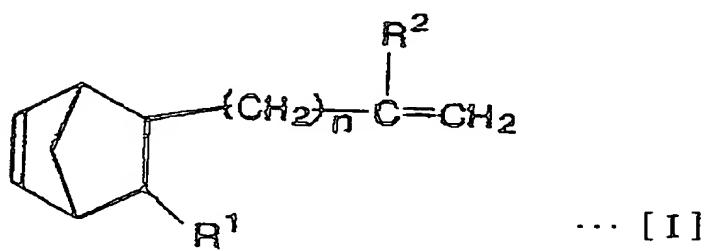
## 【0032】

これらの $\alpha$ -オレフィンは、単独で、あるいは2種以上組み合わせて用いられる。

本発明で用いられる非共役ポリエンは、下記の一般式【I】または【II】で表わされる末端ビニル基含有ノルボルネン化合物である。

## 【0033】

## 【化7】



## 【0034】

一般式【I】において、nは0ないし10の整数であり、

R<sup>1</sup>は水素原子または炭素原子数1～10のアルキル基であり、

R<sup>1</sup>の炭素原子数1～10のアルキル基としては、具体的には、メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、イソブチル基、sec-ブチル基、t-ブチル基、n-ペンチル基、イソペンチル基、t-ペンチル基、ネオペンチル基、ヘキシル基、イソヘキシル基、ヘプチル基、オクチル基、ノニル基、デシ

ル基などが挙げられる。

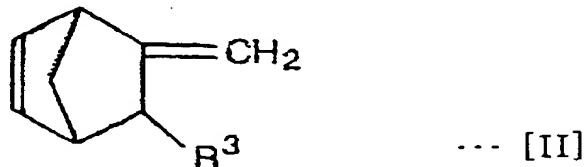
## 【0035】

$R^2$  は水素原子または炭素原子数1～5のアルキル基である。

$R^2$  の炭素原子数1～5のアルキル基の具体例としては、上記 $R^1$ の具体例のうち、炭素原子数1～5のアルキル基が挙げられる。

## 【0036】

## 【化8】



## 【0037】

一般式 [II] において、 $R^3$  は水素原子または炭素原子数1～10のアルキル基である。

$R^3$  のアルキル基の具体例としては、上記 $R^1$  のアルキル基の具体例と同じアルキル基を挙げることができる。

## 【0038】

上記一般式 [I] または [II] で表わされるノルボルネン化合物としては、具体的には、5-メチレン-2-ノルボルネン、5-ビニル-2-ノルボルネン、5-(2-プロペニル)-2-ノルボルネン、5-(3-ブテニル)-2-ノルボルネン、5-(1-メチル-2-プロペニル)-2-ノルボルネン、5-(4-ペンテニル)-2-ノルボルネン、5-(1-メチル-3-ブテニル)-2-ノルボルネン、5-(5-ヘキセニル)-2-ノルボルネン、5-(1-メチル-4-ペンテニル)-2-ノルボルネン、5-(2,3-ジメチル-3-ブテニル)-2-ノルボルネン、5-(2-エチル-3-ブテニル)-2-ノルボルネン、5-(6-ヘプテニル)-2-ノルボルネン、5-(3-メチル-5-ヘキセニル)-2-ノルボルネン、5-(3,4-ジメチル-4-ペンテニル)-2-ノルボルネン、5-(3-エチル-4-ペンテニル)-2-ノルボルネン、5-(7-オクテニル)-2-ノルボルネン、5-(2-メチル-6-ヘプテニル)-2-ノルボルネン、5-(1,2-ジメチル-5-ヘキセ

シル) -2- ノルボルネン、5- (5-エチル-5- ヘキセニル) -2- ノルボルネン、5- (1,2,3-トリメチル-4- ペンテニル) -2- ノルボルネンなど挙げられる。このなかでも、5-ビニル-2- ノルボルネン、5-メチレン-2- ノルボルネン、5- (2-プロペニル) -2- ノルボルネン、5- (3-ブテニル) -2- ノルボルネン、5- (4-ペンテニル) -2- ノルボルネン、5- (5-ヘキセニル) -2- ノルボルネン、5- (6-ヘプテニル) -2- ノルボルネン、5- (7-オクテニル) -2- ノルボルネンが好ましい。これらのノルボルネン化合物は、単独で、あるいは2種以上組み合わせて用いることができる。

## 【0039】

上記ノルボルネン化合物たとえば5-ビニル-2- ノルボルネンの他に、本発明の目的とする物性を損なわない範囲で、以下に示す非共役ポリエンを併用することもできる。

## 【0040】

このような非共役ポリエンとしては、具体的には、1,4-ヘキサジエン、3-メチル-1,4- ヘキサジエン、4-メチル-1,4- ヘキサジエン、5-メチル-1,4- ヘキサジエン、4,5-ジメチル-1,4- ヘキサジエン、7-メチル-1,6- オクタジエン等の鎖状非共役ジエン；

メチルテトラヒドロインデン、5-エチリデン-2- ノルボルネン、5-メチレン-2- ノルボルネン、5-イソプロピリデン-2- ノルボルネン、5-ビニリデン-2- ノルボルネン、6-クロロメチル-5- イソプロペニル-2- ノルボルネン、ジシクロペンタジエン等の環状非共役ジエン；

2,3-ジイソプロピリデン-5- ノルボルネン、2-エチリデン-3- イソプロピリデン-5- ノルボルネン、2-プロペニル-2,2- ノルボルナジエン等のトリエンなどが挙げられる。

## 【0041】

上記のような諸成分からなるエチレン・ $\alpha$ - オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体 (A) は、以下のような特性を有している。

(i) エチレンと炭素原子数3～20の $\alpha$ - オレフィンとのモル比 (エチレン/ $\alpha$ - オレフィン)

エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）は、（a）エチレンで導かれる単位と（b）炭素原子数3～20の $\alpha$ -オレフィン（以下単に $\alpha$ -オレフィンということがある）から導かれる単位とを、60/40～80/20、好ましくは65/35～80/20、好ましくは65/35～75/25のモル比〔（a）/（b）〕で含有している。

## 【0042】

このモル比が上記範囲内にあると、耐熱老化性、強度特性およびゴム弾性に優れるとともに、耐寒性および加工性に優れた架橋ゴム成形体を提供できるゴム組成物が得られる。

## (ii) ヨウ素価

エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）のヨウ素価は、1～30(g/100g)、好ましくは1～25(g/100g)、さらに好ましくは2～20(g/100g)、特に好ましくは3～18(g/100g)、最も好ましくは4～15(g/100g)である。

## 【0043】

このヨウ素価が上記範囲内にあると、架橋効率の高いゴム組成物が得られ、耐圧縮永久歪み性に優れるとともに、耐環境劣化性（=耐熱老化性）に優れた架橋ゴム成形体を提供できるゴム組成物が得られる。ヨウ素価が30を超えると、コスト的に不利になるので好ましくない。

## (iii) 極限粘度

エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）の135℃デカリン中で測定した極限粘度〔 $\eta$ 〕は、1.5～3.5dl/g、好ましくは1.5～3.0dl/gであることが望ましい。

## 【0044】

この極限粘度〔 $\eta$ 〕が上記範囲内にあると、強度特性および耐圧縮永久歪み性に優れるとともに、加工性に優れた架橋ゴム成形体を提供できるゴム組成物が得られる。

## (iv) 動的粘弹性測定器より求めた分岐指数

エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）の動

的粘弹性測定器より求めた分岐指数は、5以上、好ましくは7以上、さらに好ましくは7以上、さらに好ましくは9以上、特に好ましくは10以上である。この分岐指数の値が5より小さいと、高すり速度領域での粘度が高くなり、流動性が悪化するため、ロール加工性および押出加工性が悪くなる。

## 【0045】

本発明で用いられるエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A)は、上記(i)、(ii)、(iii)および(iv)の物性の他に、下記の(v)～(vii)の物性を有していることが好ましい。

(v) 分子量分布( $M_w/M_n$ )

エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A)のGPCにより測定した分子量分布( $M_w/M_n$ )は、2～200、好ましくは2.5～150、さらに好ましくは3～120、特に好ましくは5～100であることが望ましい。

## 【0046】

この分子量分布( $M_w/M_n$ )が上記範囲内にあると、加工性に優れるとともに、強度特性に優れた架橋ゴム成形体を提供できるゴム組成物が得られる。

(vi) 有効網目鎖密度( $\nu$ ) [架橋密度の指標]

エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A)100gに対し、ジクミルパーオキサイド0.01モルを用い、170℃で10分間プレス架橋したときの有効網目鎖密度( $\nu$ )は、 $1.5 \times 10^{20}$ 個/ $\text{cm}^3$ 以上、好ましく $1.8 \times 10^{20}$ 個/ $\text{cm}^3$ 以上、さらに好ましくは $2.0 \times 10^{20}$ 個/ $\text{cm}^3$ 以上であることが望ましい。

## 【0047】

この有効網目鎖密度( $\nu$ )が $1.5 \times 10^{20}$ 個/ $\text{cm}^3$ 以上であると、耐圧縮永久歪み性に優れた架橋ゴム成形体を提供できるゴム組成物が得られる。

(vii)  $\log(\gamma_2/\gamma_1)/\nu$ 

エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A)は、100℃でのメルトフローカーブから求めた、ずり応力 $0.4 \times 10^6$ dyn/ $\text{cm}^2$ を示すときのずり速度 $\gamma_1$ とずり応力 $2.4 \times 10^6$ dyn/ $\text{cm}^2$

を示すときのずり速度  $\gamma_2$  との比  $\gamma_2/\gamma_1$  と、前記有効網目鎖密度 ( $\nu$ ) との比が、一般式 [III]

$$0.04 \times 10^{-19} \leq \log(\gamma_2/\gamma_1)/\nu \leq 0.20 \times 10^{-19} \cdots [III]$$

で表わされる関係を満足していることが好ましい。

#### 【0048】

エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A) は、 $\log(\gamma_2/\gamma_1)$  と有効網目鎖密度 ( $\nu$ ) との比 [ $\log(\gamma_2/\gamma_1)/\nu$ ] が  $0.04 \times 10^{-19} \sim 0.20 \times 10^{-19}$ 、好ましくは  $0.042 \times 10^{-19} \sim 0.19 \times 10^{-19}$ 、さらに好ましくは  $0.050 \times 10^{-19} \sim 0.18 \times 10^{-19}$  であることが望ましい。

#### 【0049】

この比 [ $\log(\gamma_2/\gamma_1)/\nu$ ] が上記範囲内にあると、加工性に優れるとともに、強度特性および耐圧縮永久歪み性に優れた架橋ゴム成形体を提供できるゴム組成物が得られる。

#### 【0050】

本発明で用いられるエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A) は、「ポリマー製造プロセス ((株) 工業調査会、発行p.309~330) もしくは本願出願人の出願に係る特開平9-71617号公報、特開平9-71618号公報、特開平9-208615号公報、特開平10-67823号公報、特開平10-67824号公報、特開平10-110054号公報などに記載されているような従来公知の方法により調製することができる。

#### 【0051】

本発明で用いられるエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム (A) の製造の際に用いられるオレフィン重合用触媒としては、

バナジウム (V)、ジルコニウム (Zr)、チタニウム (Ti) 等の遷移金属化合物と、有機アルミニウム化合物 (有機アルミニウムオキシ化合物) とからなるチーグラー触媒、あるいは

元素の周期律表第IVB族から選ばれる遷移金属のメタロセン化合物と、有機アルミニウムオキシ化合物またはイオン化イオン性化合物とからなるメタロセン触

媒が特に好ましく用いられる。

## 【0052】

また、下記の化合物（H）および（I）を主成分として含有する触媒を用いてエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）を調製すると、沸騰キシレン不溶解分が1%以下のエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）が得られるので好ましい。

## 【0053】

すなわち、キシレン不溶解分が1%以下のエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）は、下記化合物（H）および（I）を主成分として含有する触媒の存在下に、重合温度30~60°C、特に30~59°C、重合圧力4~12kgf/cm<sup>2</sup>、特に5~8kgf/cm<sup>2</sup>、非共役ポリエンとエチレンとの供給量のモル比（非共役ポリエン/エチレン）0.01~0.2の条件で、エチレンと、炭素原子数3~20の $\alpha$ -オレフィンと、上記一般式[I]または[II]で表わされる末端ビニル基含有ノルボルネン化合物とをランダム共重合することにより得られる。共重合は、炭化水素媒体中で行なうのが好ましい。

（H） $\text{VO}(\text{OR})_n\text{X}_{3-n}$ （式中、Rは炭化水素基であり、Xはハロゲン原子であり、nは0または1~3の整数である）で表わされる可溶性バナジウム化合物、または $\text{VX}_4$ （Xはハロゲン原子である）で表わされるバナジウム化合物。

## 【0054】

上記可溶性バナジウム化合物（H）は、重合反応系の炭化水素媒体に可溶性の成分であり、具体的には、一般式 $\text{VO}(\text{OR})_a\text{X}_b$ または $\text{V}(\text{OR})_c\text{X}_d$ （式中、Rは炭化水素基であり、 $0 \leq a \leq 3$ 、 $0 \leq b \leq 3$ 、 $2 \leq a + b \leq 3$ 、 $0 \leq c \leq 4$ 、 $0 \leq d \leq 4$ 、 $3 \leq c + d \leq 4$ ）で表わされるバナジウム化合物、あるいはこれらの電子供与体付加物を代表例として挙げることができる。

## 【0055】

より具体的には、 $\text{VOCl}_3$ 、 $\text{VO}(\text{OC}_2\text{H}_5)_2\text{Cl}_2$ 、 $\text{VO}(\text{OC}_2\text{H}_5)_2\text{Cl}$ 、 $\text{VO}(\text{O-iso-C}_3\text{H}_7)_2\text{Cl}_2$ 、 $\text{VO}(\text{O-n-C}_4\text{H}_9)_2\text{Cl}_2$ 、 $\text{VO}(\text{OC}_2\text{H}_5)_3$ 、 $\text{VOBr}_3$ 、 $\text{VC}_1\text{A}_4$ 、

$\text{VOC}_1\text{C}_3$ 、 $\text{VO}(\text{O}-\text{n-C}_4\text{H}_9)_3$ 、 $\text{VC}_1\text{C}_3 \cdot 2\text{OC}_6\text{H}_{12}\text{OH}$ などを例示することができる。

(I)  $\text{R}'_m\text{AlX}'_{3-m}$  ( $\text{R}'$  は炭化水素基であり、 $\text{X}'$  はハロゲン原子であり、 $m$  は 1 ~ 3 の整数である) で表わされる有機アルミニウム化合物。

## 【0056】

上記有機アルミニウム化合物 (I) としては、具体的には、  
 トリエチルアルミニウム、トリブチルアルミニウム、トリイソプロピルアルミニウム等のトリアルキルアルミニウム；  
 ジエチルアルミニウムエトキシド、ジブチルアルミニウムブトキシド等のジアルキルアルミニウムアルコキシド；  
 エチルアルミニウムセスキエトキシド、ブチルアルミニウムセスキブトキシド等のアルキルアルミニウムセスキアルコキシド；  
 $\text{R}'_0\text{.}_5\text{Al(O}\text{R}'^1\text{)}_{0\text{.}_5}$  などで表わされる平均組成を有する部分的にアルコキシ化されたアルキルアルミニウム；  
 ジエチルアルミニウムクロリド、ジブチルアルミニウムクロリド、ジエチルアルミニウムブロミド等のジアルキルアルミニウムハライド；  
 エチルアルミニウムセスキクロリド、ブチルアルミニウムセスキクロリド、エチルアルミニウムセスキブロミド等のアルキルアルミニウムセスキハライド、エチルアルミニウムジクロリド、プロピルアルミニウムジクロリド、ブチルアルミニウムジブロミド等のアルキルアルミニウムジハライドなどの部分的にハロゲン化されたアルキルアルミニウム；  
 ジエチルアルミニウムヒドリド、ジブチルアルミニウムヒドリド等のジアルキルアルミニウムヒドリド、エチルアルミニウムジヒドリド、プロピルアルミニウムジヒドリド等のアルキルアルミニウムジヒドリドなどの部分的に水素化されたアルキルアルミニウム；  
 エチルアルミニウムエトキシクロリド、ブチルアルミニウムブトキシクロリド、エチルアルミニウムエトキシブロミドなどの部分的にアルコキシ化およびハロゲン化されたアルキルアルミニウムなどを挙げることができる。

## 【0057】

本発明において、上記化合物(H)のうち、 $\text{VOC}_1\text{Cl}_3$ で表わされる可溶性バナジウム化合物と、上記化合物(I)のうち、 $\text{Al}(\text{OC}_2\text{H}_5)_2\text{Cl}/\text{Al}_2(\text{OC}_2\text{H}_5)_3\text{Cl}_3$ とのブレンド物(ブレンド比は1/5以上)を触媒成分として使用すると、ソックスレー抽出(溶媒:沸騰キシレン、抽出時間:3時間、メッシュ:325)後の不溶解分が1%以下であるエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A)が得られるので好ましい。

【0058】

また、本発明で用いられるエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A)は、極性モノマーたとえば不飽和カルボン酸またはその誘導体(たとえば酸無水物、エステル)でグラフト変性されていてもよい。

【0059】

このような不飽和カルボン酸としては、具体的には、アクリル酸、メタクリル酸、マレイン酸、フマル酸、イタコン酸、シトラコン酸、テトラヒドロフタル酸、ビシクロ(2,2,1)ヘプト-2-エン-5,6-ジカルボン酸などが挙げられる。

【0060】

不飽和カルボンの酸無水物としては、具体的には、無水マレイン酸、無水イタコン酸、無水シトラコン酸、無水テトラヒドロフタル酸、ビシクロ(2,2,1)ヘプト-2-エン-5,6-ジカルボン酸無水物などが挙げられる。これらの中でも、無水マレイン酸が好ましい。

【0061】

不飽和カルボン酸エステルとしては、具体的には、アクリル酸メチル、メタクリル酸メチル、マレイン酸ジメチル、マレイン酸モノメチル、フマル酸ジメチル、イタコン酸ジメチル、シトラコン酸ジエチル、テトラヒドロフタル酸ジメチル、ビシクロ(2,2,1)ヘプト-2-エン-5,6-ジカルボン酸ジメチルなどが挙げられる。これらの中でも、アクリル酸メチル、アクリル酸エチルが好ましい。

【0062】

上記の不飽和カルボン酸等のグラフト変性剤(グラフトモノマー)は、それぞれ単独または2種以上の組み合わせで使用されるが、何れの場合も前述したグラフト変性前のエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエン共重合体ゴム100g

当たり、0.1モル以下のグラフト量にするのがよい。

## 【0063】

上記のようなグラフト量が上記範囲にあるエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A)を用いると、耐寒性に優れた架橋ゴム成形体を提供し得る、流動性(成形加工性)に優れたゴム組成物が得られる。

## 【0064】

グラフト変性したエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A)は、前述した未変性のエチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエン共重合体ゴムと不飽和カルボン酸またはその誘導体とを、ラジカル開始剤の存在下に反応させることにより得ることができる。

## 【0065】

このグラフト反応は溶液にして行なうこともできるし、溶融状態で行なってもよい。溶融状態でグラフト反応を行なう場合には、押出機の中で連続的に行なうことが最も効率的であり、好ましい。

## 【0066】

グラフト反応に使用されるラジカル開始剤としては、具体的には、ジクミルパーオキサイド、ジ-t-ブチルパーオキサイド、ジ-t-ブチルパーオキシ-3,3,5-トリメチルシクロヘキサン、t-ブチルクミルパーオキサイド、ジ-t-アミルパーオキサイド、t-ブチルヒドロパーオキサイド、2,5-ジメチル-2,5-ジ(t-ブチルパーオキシン)ヘキシン-3、2,5-ジメチル-2,5-ジ(ベンゾイルパーオキシ)ヘキサン、2,5-ジメチル-2,5-ジ(t-ブチルパーオキシ)ヘキサン、 $\alpha$ ,  $\alpha'$ -ビス(t-ブチルパーオキシ-m-イソプロピル)ベンゼン等のジアルキルパーオキサイド類；

t-ブチルパーオキシアセテート、t-ブチルパーオキシイソブチレート、t-ブチルパーオキシピバレート、t-ブチルパーオキシマレイン酸、t-ブチルパーオキシネオデカノエート、t-ブチルパーオキシベンゾエート、ジ-t-ブチルパーオキシフタレート等のパーオキシエステル類；

ジシクロヘキサンパーオキサイド等のケトンパーオキサイド類；  
およびこれらの混合物などが挙げられる。中でも半減期1分を与える温度が13

0～200℃の範囲にある有機過酸化物が好ましく、特に、ジクミルパーオキサイド、ジ-t-ブチルパーオキサイド、ジ-t-ブチルパーオキシ-3,3,5-トリメチルシクロヘキサン、t-ブチルクミルパーオキサイド、ジ-t-アミルパーオキサイド、t-ブチルヒドロパーオキサイドなどの有機過酸化物が好ましい。

## 【0067】

また、不飽和カルボン酸またはその誘導体（たとえば酸無水物、エステル）以外の極性モノマーとしては、水酸基含有エチレン性不飽和化合物、アミノ基含有エチレン性不飽和化合物、エポキシ基含有エチレン性不飽和化合物、芳香族ビニル化合物、ビニルエステル化合物、塩化ビニルなどが挙げられる。

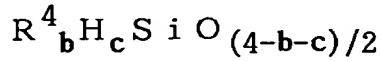
## 【0068】

[SiH基含有化合物（B）]

本発明で用いられるSiH基含有化合物（B）は、エチレン・α-オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）と反応し、架橋剤として作用する。このSiH基含有化合物（B）は、その分子構造に特に制限はなく、従来製造されている例えば線状、環状、分岐状構造あるいは三次元網目状構造の樹脂状物などでも使用可能であるが、1分子中に少なくとも2個、好ましくは3個以上のケイ素原子に直結した水素原子、すなわちSiH基を含んでいることが必要である。

## 【0069】

このようなSiH基含有化合物（B）としては、通常、下記の一般組成式



で表わされる化合物を使用することができる。

## 【0070】

上記一般組成式において、R<sup>4</sup>は、脂肪族不飽和結合を除く、炭素原子数1～10、特に炭素原子数1～8の置換または非置換の1価炭化水素基であり、このような1価炭化水素基としては、前記R<sup>1</sup>に例示したアルキル基の他に、フェニル基、ハロゲン置換のアルキル基たとえばトリフロロプロピル基を例示することができる。中でも、メチル基、エチル基、プロピル基、フェニル基、トリフロロプロピル基が好ましく、特にメチル基、フェニル基が好ましい。

## 【0071】

また、bは、 $0 \leq b < 3$ 、好ましくは0.  $6 < b < 2$ . 2、特に好ましくは1.  $5 \leq b \leq 2$ であり、cは、 $0 < c \leq 3$ 、好ましくは0.  $002 \leq c < 2$ 、特に好ましくは0.  $01 \leq c \leq 1$ であり、かつ、b+cは、 $0 < b + c \leq 3$ 、好ましくは1.  $5 < b + c \leq 2$ . 7である。

## 【0072】

このSiH基含有化合物（B）は、1分子中のケイ素原子数が好ましくは2～1000個、特に好ましくは2～300個、最も好ましくは4～200個のオルガノハイドロジエンポリシロキサンであり、具体的には、

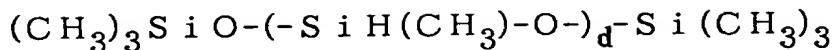
1,1,3,3-テトラメチルジシロキサン、1,3,5,7-テトラメチルテトラシクロシロキサン、1,3,5,7,8-ペンタメチルペンタシクロシロキサン等のシロキサンオリゴマー；

分子鎖両末端トリメチルシロキシ基封鎖メチルハイドロジエンポリシロキサン、分子鎖両末端トリメチルシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジエンシロキサン共重合体、分子鎖両末端シラノール基封鎖メチルハイドロジエンポリシロキサン、分子鎖両末端シラノール基封鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジエンシロキサン共重合体、分子鎖両末端ジメチルハイドロジエンシロキシ基封鎖ジメチルポリシロキサン、分子鎖両末端ジメチルハイドロジエンシロキシ基封鎖メチルハイドロジエンポリシロキサン、分子鎖両末端ジメチルハイドロジエンシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジエンシロキサン共重合体、 $R^4_2(H)SiO_{1/2}$  単位と $SiO_{4/2}$  単位とからなり、任意に $R^4_3SiO_{1/2}$  単位、 $R^4_2SiO_{2/2}$  単位、 $R^4(H)SiO_{2/2}$  単位、 $(H)SiO_{3/2}$  または $R^4SiO_{3/2}$  単位を含み得るシリコーンレジンなどを挙げができる。

## 【0073】

分子鎖両末端トリメチルシロキシ基封鎖メチルハイドロジエンポリシロキサンとしては、たとえば下式で示される化合物、さらには下式においてメチル基の一部または全部をエチル基、プロピル基、フェニル基、トリフロロプロピル基等で置換した化合物などが挙げられる。

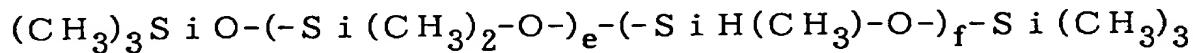
## 【0074】



[式中のdは2以上の整数である。]

分子鎖両末端トリメチルシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジェンシロキサン共重合体としては、下式で示される化合物、さらには下式においてメチル基の一部または全部をエチル基、プロピル基、フェニル基、トリフロロプロピル基等で置換した化合物などが挙げられる。

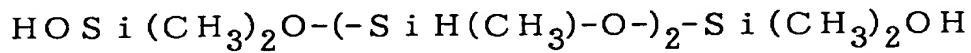
## 【0075】



[式中のeは1以上の整数であり、fは2以上の整数である。]

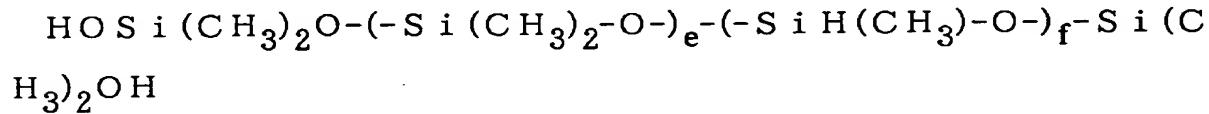
分子鎖両末端シラノール基封鎖メチルハイドロジェンポリシロキサンとしては、たとえば下式で示される化合物、さらには下式においてメチル基の一部または全部をエチル基、プロピル基、フェニル基、トリフロロプロピル基等で置換した化合物などが挙げられる。

## 【0076】



分子鎖両末端シラノール基封鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジェンシロキサン共重合体としては、たとえば下式で示される化合物、さらには下式においてメチル基の一部または全部をエチル基、プロピル基、フェニル基、トリフロロプロピル基等で置換した化合物などが挙げられる。

## 【0077】



[式中のeは1以上の整数であり、fは2以上の整数である。]

分子鎖両末端ジメチルハイドロジェンシロキシ基封鎖ジメチルポリシロキサンとしては、たとえば下式で示される化合物、さらには下式においてメチル基の一部または全部をエチル基、プロピル基、フェニル基、トリフロロプロピル基等で置換した化合物などが挙げられる。

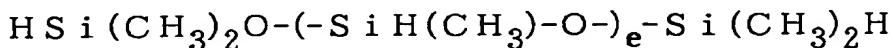
## 【0078】



[式中のeは1以上の整数である。]

分子鎖両末端ジメチルハイドロジェンシロキシ基封鎖メチルハイドロジェンポリシロキサンとしては、たとえば下式で示される化合物、さらには下式においてメチル基の一部または全部をエチル基、プロピル基、フェニル基、トリフロロプロピル基等で置換した化合物などが挙げられる。

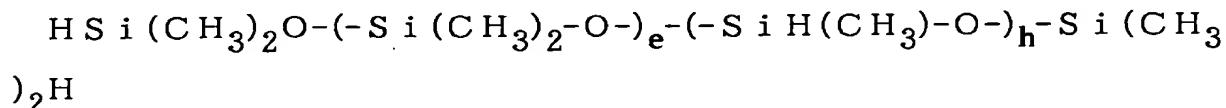
【0079】



[式中のeは1以上の整数である。]

分子鎖両末端ジメチルハイドロジェンシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジェンシロキサン共重合体としては、たとえば下式で示される化合物、さらには下式においてメチル基の一部または全部をエチル基、プロピル基、フェニル基、トリフロロプロピル基等で置換した化合物などが挙げられる。

【0080】



[式中のeおよびhは、それぞれ1以上の整数である。]

このような化合物は、公知の方法により製造することができ、たとえばオクタメチルシクロテトラシロキサンおよび/またはテトラメチルシクロテトラシロキサンと、末端基となり得るヘキサメチルジシロキサンあるいは1,3-ジハイドロ-1,1,3,3-テトラメチルジシロキサンなどの、トリオルガノシリル基あるいはジオルガノハイドロジェンシロキシ基を含む化合物とを、硫酸、トリフルオロメタンスルホン酸、メタンスルホン酸等の触媒の存在下に、-10℃～+40℃程度の温度で平衡化させることによって容易に得ることができる。

【0081】

SiH基含有化合物(B)は、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A)100重量部に対して、0.1～100重量部、好ましくは0.1～75重量部、より好ましくは0.1～50重量部、さらに好ましくは0.2～30重量部、さらにより好ましくは0.2～20重量部、特に好ま

しくは0.5～1.0重量部、最も好ましくは0.5～5重量部の割合で用いられる。上記範囲内の割合でSiH基含有化合物（B）を用いると、耐圧縮永久歪み性に優れるとともに、架橋密度が適度で強度特性および伸び特性に優れた架橋ゴム成形体を形成できるゴム組成物が得られる。100重量部を超える割合でSiH基含有化合物（B）を用いると、コスト的に不利になるので好ましくない。

## 【0082】

【触媒（C）】

本発明で任意成分として用いられる触媒（C）は、付加反応触媒であり、上記エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）成分のアルケニル基と、SiH基含有化合物（B）のSiH基との付加反応（アルケンのヒドロシリル化反応）を促進するものであれば特に制限はなく、たとえば白金系触媒、パラジウム系触媒、ロジウム系触媒等の白金族元素よりなる付加反応触媒（周期律表8族金属、8族金属錯体、8族金属化合物等の8族金属系触媒）を挙げることができ、中でも、白金系触媒が好ましい。

## 【0083】

白金系触媒は、通常、付加硬化型の硬化に使用される公知のものでよく、たとえば米国特許第2,970,150号明細書に記載の微粉末金属白金触媒、米国特許第2,823,218号明細書に記載の塩化白金酸触媒、米国特許第3,159,601号公報明細書および米国特許第159,662号明細書に記載の白金と炭化水素との錯化合物、米国特許第3,516,946号明細書に記載の塩化白金酸とオレフィンとの錯化合物、米国特許第3,775,452号明細書および米国特許第3,814,780号明細書に記載の白金とビニルシロキサンとの錯化合物などが挙げられる。より具体的には、白金の単体（白金黒）、塩化白金酸、白金-オレフィン錯体、白金-アルコール錯体、あるいはアルミナ、シリカ等の担体に白金の担体を担持させたものなどが挙げられる。

## 【0084】

上記パラジウム系触媒は、パラジウム、パラジウム化合物、塩化パラジウム酸等からなり、また、上記ロジウム系触媒は、ロジウム、ロジウム化合物、塩化ロジウム酸等からなる。

## 【0085】

上記以外の触媒（C）としては、ルイス酸、コバルトカルボニルなどが挙げられる。

触媒（C）は、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）に対して、0.1～100,000重量ppm、好ましくは0.1～10,000重量ppm、さらに好ましくは1～5,000重量ppm、特に好ましくは5～1,000重量ppmの割合で用いられる。

## 【0086】

上記範囲内の割合で触媒（C）を用いると、架橋密度が適度で強度特性および伸び特性に優れる架橋ゴム成形体を形成できるゴム組成物が得られる。100,000重量ppmを超える割合で触媒（C）を用いると、コスト的に不利になるので好ましくない。

## 【0087】

なお、本発明においては、上記触媒（C）を含まないゴム組成物の未架橋ゴム成形体に、光、 $\gamma$ 線、電子線等を照射して架橋ゴム成形体を得ることもできる。

【反応抑制剤（D）】

本発明で触媒（C）とともに任意成分として用いられる反応抑制剤（D）としては、ベンゾトリアゾール、エチニル基含有アルコール（たとえばエチニルシクロヘキサンオール等）、アクリロニトリル、アミド化合物（たとえばN,N-ジアリルアセトアミド、N,N-ジアリルベンズアミド、N,N,N',N'-テトラアリル- $\alpha$ -フタル酸ジアミド、N,N,N',N'-テトラアリル- $m$ -フタル酸ジアミド、N,N,N',N'-テトラアリル- $p$ -フタル酸ジアミドなど）、イオウ、リン、窒素、アミン化合物、イオウ化合物、リン化合物、スズ、スズ化合物、テトラメチルテトラビニルシクロテトラシロキサン、ハイドロパーオキサイド等の有機過酸化物などが挙げられる。

## 【0088】

反応抑制剤（D）は、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）100重量部に対して、0～50重量部、通常0.0001～50重量部、好ましくは0.0001～30重量部、より好ましくは0.0001～20重量部、さらに好ましくは0.0001～10重量部、特に好ましくは

0.0001～5重量部の割合で用いられる。

【0089】

50重量部以下の割合で反応抑制剤(D)を用いると、架橋スピードが速く、架橋ゴム成形体の生産性に優れたゴム組成物が得られる。50重量部を超える割合で反応抑制剤(D)を用いると、コスト的に不利になるので好ましくない。

【0090】

【その他の成分】

本発明に係る架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物は、未架橋のままでも用いることができるが、架橋ゴム成形体あるいは架橋ゴム発泡成形体のような架橋物として用いた場合に最もその特性を発揮することができる。

【0091】

本発明に係る架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物中に、意図する架橋物の用途等に応じて、従来公知のゴム補強剤、無機充填剤、軟化剤、老化防止剤、加工助剤、加硫促進剤、有機過酸化物、架橋助剤、発泡剤、発泡助剤、着色剤、分散剤、難燃剤などの添加剤を、本発明の目的を損なわない範囲で配合することができる。

【0092】

上記ゴム補強剤は、架橋(加硫)ゴムの引張強度、引き裂き強度、耐摩耗性などの機械的性質を高める効果がある。このようなゴム補強剤としては、具体的には、SRF、GPF、FEF、HAF、ISAF、SAF、FT、MT等のカーボンブラック、シランカップリング剤などにより表面処理が施されているこれらのカーボンブラック、微粉ケイ酸、シリカなどが挙げられる。

【0093】

シリカの具体例としては、煙霧質シリカ、沈降性シリカなどが挙げられる。これらのシリカは、ヘキサメチルジシラザン、クロロシラン、アルコキシシラン等の反応性シランあるいは低分子量のシロキサン等で表面処理されていてもよい。また、これらシリカの比表面積(BED法)は、好ましくは $50\text{ m}^2/\text{g}$ 以上、より好ましくは $100\sim400\text{ m}^2/\text{g}$ である。

【0094】

これらのゴム補強剤の種類および配合量は、その用途により適宜選択できるが、ゴム補強剤の配合量は通常、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）100重量部に対して、最大300重量部、好ましくは最大200重量部である。

## 【0095】

上記無機充填剤としては、具体的には、軽質炭酸カルシウム、重質炭酸カルシウム、タルク、クレーなどが挙げられる。

これらの無機充填剤の種類および配合量は、その用途により適宜選択できるが、無機充填剤の配合量は通常、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）100重量部に対して、最大300重量部、好ましくは最大200重量部である。

## 【0096】

上記軟化剤としては、通常ゴムに使用される軟化剤を用いることができる。

具体的には、プロセスオイル、潤滑油、パラフィン、流動パラフィン、石油アスファルト、ワセリン等の石油系軟化剤；

コールタール、コールタールピッチ等のコールタール系軟化剤；

ヒマシ油、アマニ油、ナタネ油、ヤシ油等の脂肪油系軟化剤；

トール油；

サブ；

蜜ロウ、カルナウバロウ、ラノリン等のロウ類；

リシノール酸、パルミチン酸、ステアリン酸バリウム、ステアリン酸カルシウム、ラウリン酸亜鉛等の脂肪酸および脂肪酸塩；

石油樹脂、アタクチックポリプロピレン、クマロンインデン樹脂等の合成高分子物質を挙げることができる。中でも石油系軟化剤が好ましく用いられ、特にプロセスオイルが好ましく用いられる。

## 【0097】

これらの軟化剤の配合量は、架橋物の用途により適宜選択される。

上記老化防止剤としては、たとえばアミン系、ヒンダードフェノール系、またはイオウ系老化防止剤などが挙げられるが、これらの老化防止剤は、上述したよ

うに、本発明の目的を損なわない範囲で用いられる。

【0098】

本発明で用いられるアミン系老化防止剤としては、ジフェニルアミン類、フェニレンジアミン類などが挙げられる。

ジフェニルアミン類としては、具体的には、p-（p-トルエン・スルホニルアミド）-ジフェニルアミン、4,4'-（ $\alpha$ , $\alpha$ -ジメチルベンジル）ジフェニルアミン、4,4'-ジオクチル・ジフェニルアミン、ジフェニルアミンとアセトンとの高温反応生成物、ジフェニルアミンとアセトンとの低温反応生成物、ジフェニルアミンとアニリンとアセトンとの低温反応物、ジフェニルアミンとジイソブチレンとの反応生成物、オクチル化ジフェニルアミン、ジオクチル化ジフェニルアミン、p, p'-ジオクチル・ジフェニルアミン、アルキル化ジフェニルアミンなどが挙げられる。

【0099】

フェニレンジアミン類としては、具体的には、N,N'-ジフェニル-p-フェニレンジアミン、n-イソプロピル-N'-フェニル-p-フェニレンジアミン、N,N'-ジ-2-ナフチル-p-フェニレンジアミン、N-シクロヘキシル-N'-フェニル-p-フェニレンジアミン、N-フェニル-N'-(-メタクリロイルオキシ-2-ヒドロキシプロピル)-p-フェニレンジアミン、N,N'-ビス(1-メチルヘプチル)-p-フェニレンジアミン、N,N'-ビス(1,4-ジメチルベンチル)-p-フェニレンジアミン、N,N'-ビス(1-エチル-3-メチルベンチル)-p-フェニレンジアミン、N-(1,3-ジメチルブチル)-N'-フェニル-p-フェニレンジアミン、フェニルヘキシル-p-フェニレンジアミン、フェニルオクチル-p-フェニレンジアミン等のp-フェニレンジアミン類などが挙げられる。

【0100】

これらの中でも、特に4,4'-（ $\alpha$ , $\alpha$ -ジメチルベンジル）ジフェニルアミン、N,N'-ジ-2-ナフチル-p-フェニレンジアミンが好ましい。

これらの化合物は、単独で、あるいは2種以上組み合わせて用いることができる。

【0101】

本発明で用いられるヒンダードフェノール系老化防止剤としては、具体的には

- (1) 1,1,3-トリス- (2-メチル-4- ヒドロキシ-5-t- ブチルフェニルブタン、
- (2) 4,4'- ブチリデンビス- (3-メチル-6-t- ブチルフェノール) 、
- (3) 2,2-チオビス (4-メチル-6-t- ブチルフェノール) 、
- (4) 7-オクタデシル-3- (4'-ヒドロキシ-3',5'- ジ-t- ブチルフェニル) プロピオネート、
- (5) テトラキス- [メチレン-3- (3',5'- ジ-t- ブチル-4'-ヒドロキシフェニル) プロピオネートメタン、
- (6) ペンタエリスリトール- テトラキス [3- (3,5-ジ-t- ブチル-4- ヒドロキシフェニル) プロピオネート] 、
- (7) トリエチレングリコール- ビス [3- (3-t-ブチル-5- メチル-4- ヒドロキシフェニル) プロピオネート] 、
- (8) 1,6-ヘキサンジオール- ビス [3- (3,5-ジ-t- ブチル-4- ヒドロキシフェニル) プロピオネート] 、
- (9) 2,4-ビス (n-オクチルチオ) -6- (4-ヒドロキシ-3,5- ジ-t- ブチルアニリノ) -1,3,5- トリアジン、
- (10) トリス- (3,5-ジ-t- ブチル-4- ヒドロキシベンジル) - イソシアヌレート、
- (11) 2,2-チオ- ジエチレンビス [3- (3,5-ジ-t- ブチル-4- ヒドロキシフェニル) プロピオネート] 、
- (12) N,N'- ヘキサメチレンビス (3,5-ジ-t- ブチル-4- ヒドロキシ) - ヒドロシンナミド、
- (13) 2,4-ビス [ (オクチルチオ) メチル] - o-クレゾール、
- (14) 3,5-ジ-t- ブチル-4- ヒドロキシベンジル- ホスホネート- ジエチルエステル、
- (15) テトラキス [メチレン (3,5-ジ-t- ブチル-4- ヒドロキシヒドロシンナミド) ] メタン、
- (16) オクタデシル-3- (3,5-ジ-t- ブチル-4- ヒドロキシフェニル) プロピオノ酸エステル、

(17) 3,9-ビス [2- {3- (3-t-ブチル-4- ヒドロキシ-5- メチルフェニル) プロピオニルオキシ} -1,1- ジメチルエチル] -2,4-8,10-テトラオキサスピロ [5,5] ウンデカン

などを挙げることができる。中でも、特に(5)、(17)のフェノール化合物が好ましい。

#### 【0102】

本発明で用いられるイオウ系老化防止剤としては、通常ゴムに使用されるイオウ系老化防止剤が用いられる。

具体的には、2-メルカプトベンゾイミダゾール、2-メルカプトベンゾイミダゾールの亜鉛塩、2-メルカプトメチルベンゾイミダゾール、2-メルカプトメチルベンゾイミダゾールの亜鉛塩、2-メルカプトメチルイミダゾールの亜鉛塩等のイミダゾール系老化防止剤；

ジミリスチルチオジプロピオネート、ジラウリルチオジプロピオネート、ジステアリルチオジプロピオネート、ジトリデシルチオジプロピオネート、ペンタエリスリトール- テトラキス- ( $\beta$ - ラウリル- チオプロピオネート) 等の脂肪族チオエーテル系老化防止剤などを挙げることができる。これらの中でも、特に2-メルカプトベンゾイミダゾール、2-メルカプトベンゾイミダゾールの亜鉛塩、2-メルカプトメチルベンゾイミダゾール、2-メルカプトメチルベンゾイミダゾールの亜鉛塩、ペンタエリスリトール- テトラキス- ( $\beta$ - ラウリル- チオプロピオネート) が好ましい。

#### 【0103】

上記の加工助剤としては、通常のゴムの加工に使用される化合物を使用することができる。具体的には、リシノール酸、ステアリン酸、パルチミン酸、ラウリン酸等の高級脂肪酸；ステアリン酸バリウム、ステアリン酸亜鉛、ステアリン酸カルシウム等の高級脂肪酸の塩；リシノール酸、ステアリン酸、パルチミン酸、ラウリン酸等の高級脂肪酸のエステル類などが挙げられる。

#### 【0104】

このような加工助剤は、通常、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム(A) 100重量部に対して、10重量部以下、好ましくは

5重量部以下の割合で用いられるが、要求される物性値に応じて適宜最適量を決定することが望ましい。

## 【0105】

本発明においては、上述した触媒（C）の他に有機過酸化物を使用して、付加架橋とラジカル架橋の両方を行なってもよい。有機過酸化物は、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）100重量部に対し、0.1～10重量部程度の割合で用いられる。有機過酸化物としては、ゴムの架橋の際に通常使用されている従来公知の有機過酸化物を使用することができる。

## 【0106】

また、有機過酸化物を使用するときは、架橋助剤を併用することが好ましい。架橋助剤としては、具体的には、イオウ；p-キノンジオキシム等のキノンジオキシム系化合物；ポリエチレングリコールジメタクリレート等のメタクリレート系化合物；ジアリルフタレート、トリアリルシアヌレート等のアリル系化合物；マレイミド系化合物；ジビニルベンゼンなどが挙げられる。このような架橋助剤は、使用する有機過酸化物1モルに対して0.5～2モル、好ましくは約等モルの量で用いられる。

## 【0107】

上記の発泡剤としては、具体的には、重炭酸ナトリウム、炭酸ナトリウム、重炭酸アンモニウム、炭酸アンモニウム、亜硝酸アンモニウム等の無機発泡剤；

$N,N'$ -ジメチル- $N,N'$ -ジニトロソテレフタルアミド、 $N,N'$ -ジニトロソペンタメチレンテトラミン等のニトロソ化合物；

アゾジカルボンアミド、アゾビスイソブチロニトリル、アゾシクロヘキシル二トリル、アゾジアミノベンゼン、バリウムアゾジカルボキシレート等のアゾ化合物；

ベンゼンスルホニルヒドラジド、トルエンスルホニルヒドラジド、 $p,p'$ -オキシビス（ベンゼンスルホニルヒドラジド）、ジフェニルスルホン-3,3'-ジスルホニルヒドラジド等のスルホニルヒドラジド化合物；

カルシウムアジド、4,4-ジフェニルジスルホニルアジド、p-トルエンスルホニルアジド等のアジド化合物などが挙げられる。

【0108】

これらの発泡剤は、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）100重量部に対して、0.5～30重量部、好ましくは1～20重量部の割合で用いられる。上記のような割合で発泡剤を用いると、比重0.03～0.8 g/cm<sup>3</sup>の発泡体を製造することができるが、要求される物性値に応じて適宜最適量を決定することが望ましい。

【0109】

また、必要に応じて、発泡剤と併用して、発泡助剤を使用してもよい。発泡助剤は、発泡剤の分解温度の低下、分解促進、気泡の均一化などの作用をする。

このような発泡助剤としては、サリチル酸、フタル酸、ステアリン酸、しゅう酸等の有機酸、尿素またはその誘導体などが挙げられる。

【0110】

これらの発泡助剤は、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）100重量部に対して、0.01～10重量部、好ましくは0.1～5重量部の割合で用いられるが、要求される物性値に応じて適宜最適量を決定することが望ましい。

【0111】

防振ゴム製品

本発明に係る防振ゴム製品は、前述した、本発明に係る架橋可能な防振ゴム用ゴム組成物からなる。

【0112】

本発明に係る防振ゴム製品は、非架橋ゴム成形体あるいは非架橋発泡成形体のような非架橋物で構成されていてもよいが、架橋ゴム成形体あるいは架橋ゴム発泡成形体のような架橋物で構成されている方が、本発明に係る防振ゴム用ゴム組成物の特性を最も良く発揮することができる。

【0113】

本発明に係る架橋可能な防振ゴム用ゴム組成物は、振動の伝達を遮断あるいは軽減するために、機械、家電、土木建材、自動車、車両などに広く使用されている防振ゴム製品の製造の際に好適に用いられる。

【0114】

グラスラン製品

本発明に係るグラスラン製品は、前述した、本発明に係る架橋可能なグラスラン用ゴム組成物からなる。

【0115】

本発明に係るグラスラン製品は、非架橋ゴム成形体あるいは非架橋発泡成形体のような非架橋物で構成されていてもよいが、架橋ゴム成形体あるいは架橋ゴム発泡成形体のような架橋物で構成されている方が、本発明に係るグラスラン用ゴム組成物の特性を最も良く発揮することができる。

【0116】

本発明に係る架橋可能なグラスラン用ゴム組成物は、ウエザーストリップ等のグラスラン製品の製造の際に好適に用いられる。また、グラスラン製品以外に、窓枠、クオーターウィンドーなどにも用いることができる。

【0117】

ゴム組成物およびその架橋ゴム成形体の調製

上述したように、本発明に係る架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物は、未架橋のままで用いることもできるが、架橋ゴム成形体あるいは架橋ゴム発泡成形体のような架橋物として用いた場合に最もその特性を発揮することができる。

【0118】

本発明に係る架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物から架橋物を製造するには、通常一般のゴムを加硫（架橋）するときと同様に、未架橋の配合ゴムを一度調製し、次いで、この配合ゴムを意図する形状に成形した後に架橋を行なえばよい。

【0119】

架橋方法としては、架橋剤（SiH基含有化合物（B））を使用して加熱する方法、または光、 $\gamma$ 線、電子線照射による方法のどちらを採用してもよい。

まず、本発明に係る架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物は、たとえば次のような方法で調製される。

【0120】

すなわち、本発明に係る架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物は、バンバリーミキサー、ニーダー、インターミックスのようなインターナルミキサー（密閉式混合機）類により、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）、ゴム補強剤、無機充填剤、軟化剤などの添加剤を好みしくは80～170℃の温度で3～10分間混練した後、オープンロールのようなロール類、あるいはニーダーを使用して、SiH基含有化合物（B）、および必要に応じて触媒（C）、反応抑制剤（D）、加硫促進剤、架橋助剤、発泡剤、発泡助剤を追加混合し、ロール温度80℃以下で1～30分間混練した後、分出しすることにより調製することができる。

【0121】

また、インターナルミキサー類での混練温度が低い場合には、エチレン・ $\alpha$ -オレフィン・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム（A）、SiH基含有化合物（B）、ゴム補強剤、無機充填剤、軟化剤などとともに、老化防止剤、着色剤、分散剤、難燃剤、発泡剤などを同時に混練してもよい。

【0122】

上記のようにして調製された、本発明に係る架橋可能な防振ゴム用ゴム組成物は、押出成形機、カレンダーロール、プレス、インジェクション成形機、トランクスファー成形機などを用いる種々の成形法より、意図する形状に成形され、成形と同時にまたは成型物を加硫槽内に導入し、架橋することができる。100～270℃の温度で1～30分間加熱するか、あるいは前記した方法により光、 $\gamma$ 線、電子線を照射することにより架橋物が得られる。また、常温で架橋することもできる。

【0123】

この架橋の段階は金型を用いてもよいし、また金型を用いないで架橋を実施してもよい。金型を用いない場合は成形、架橋の工程は通常連続的に実施される。加硫槽における加熱方法としては、熱空気、ガラスピーツ流動床、UHF（極超短波電磁波）、スチームなどの加熱槽を用いることができる。

【0124】

また、上記のようにして調製された、本発明に係る架橋可能なグラスラン用ゴム組成物は、押出成形機を用いる成形法より、意図する形状に成形され、成形と同時にまたは成型物を加硫槽内に導入し、架橋することができる。100～270℃の温度で1～30分間加熱するか、あるいは前記した方法により光、γ線、電子線を照射することにより架橋物が得られる。また、常温で架橋することもできる。

#### 【0125】

この架橋の段階は金型を用いてもよいし、また金型を用いないで架橋を実施してもよい。金型を用いない場合は成形、架橋の工程は通常連続的に実施される。加硫槽における加熱方法としては、熱空気、ガラスピーズ流動床、UHF（極超短波電磁波）、スチームなどの加熱槽を用いることができる。

#### 【0126】

##### 【発明の効果】

本発明に係る架橋可能な防振ゴム用ゴム組成物は、架橋速度が速く生産性に優れ、HAV（ホットエアー加硫槽）、UHF（極超短波電磁波）などの熱空気架橋が可能であり、しかも、加硫剤（架橋剤）が製品表面にブリードしないことにより製品外観に優れるとともに、耐圧縮永久歪み性と耐熱老化性に優れ、また、いわゆる発ガン性物質と疑われているニトロソアミン系化合物などを放出しない、環境に優しい架橋ゴム成形体を低コストで生産することができる。

#### 【0127】

また本発明に係るグラスラン用ゴム組成物は、架橋速度が速く生産性に優れ、HAV、UHFなどの熱空気架橋が可能で、耐圧縮永久歪み性に優れ、しかも、加硫剤（架橋剤）が製品表面にブリードしないことにより製品外観に優れ、また発ガン性物質と疑われているニトロソアミン系化合物などを放出しない、環境に優しい架橋ゴム成形体を低コストで生産することができる。

#### 【0128】

##### 【実施例】

以下、本発明を実施例により説明するが、本発明は、これら実施例に何ら限定されるものではない。

【0129】

なお、実施例、比較例で用いた共重合体ゴムの組成、ヨウ素価、極限粘度 [ $\eta$ ] 、分子量分布 ( $M_w/M_n$ ) 、  $r_2/r_1$  、有効網目鎖密度 ( $\nu$ ) 、  $r_2/r_1$  と有効網目鎖密度 (架橋密度の指標) との関係、分岐指数は、次のような方法で測定ないし計算により求めた。

(1) 共重合体ゴムの組成

共重合体ゴムの組成は  $^{13}\text{C}$  - NMR 法で測定した。

(2) 共重合体ゴムのヨウ素価

共重合体ゴムのヨウ素価は、滴定法により求めた。

(3) 極限粘度 [ $\eta$ ]

共重合体ゴムの極限粘度 [ $\eta$ ] は、135°Cデカリン中で測定した。

(4) 分子量分布 ( $M_w/M_n$ )

共重合体ゴムの分子量分布は、GPCにより求めた重量平均分子量 ( $M_w$ ) と数平均分子量 ( $M_n$ ) との比 ( $M_w/M_n$ ) で表わした。GPCには、カラムに東ソー(株)製のGMH-HT、GMH-HTLを用い、溶媒にはオルソジクロロベンゼンを用いた。

(5)  $r_2/r_1$

共重合体ゴムの100°Cでのメルトフローカーブを求め、ずり応力  $0.4 \times 10^6 \text{ dyn/cm}^2$  を示すときのずり速度  $r_1$  とずり応力  $2.4 \times 10^6 \text{ dyn/cm}^2$  を示すときのずり速度  $r_2$  との比 ( $r_2/r_1$ ) を求めた。

【0130】

$$L/D = 60 \text{ mm} / 3 \text{ mm}$$

(6) 有効網目鎖密度 ( $\nu$ )

JIS K 6258 (1993年) に従い、トルエンに37°C × 72時間浸漬させ、Flory-Rehnerの式より有効網目鎖密度を算出した。

【0131】

## 【数1】

$$\nu_R + \ln(1 - \nu_R) + \mu \nu_R^2$$

$$\nu \text{ (個/cm}^3) = \frac{-V_0(\nu_R^{1/3} - \nu_R/2)}{}$$

## 【0132】

$\nu_R$  : 膨潤した加硫ゴム中における膨潤した純ゴムの容積（純ゴム容積+吸収した溶剤の容積）に対する純ゴムの容積分率

$\mu$  : ゴム-溶剤間の相互作用定数 = 0.49

$V_0$  : 溶剤の分子容

$\nu$  (個/cm<sup>3</sup>) : 有効網目鎖濃度。純ゴム 1 cm<sup>3</sup> 中の有効網目鎖の数。

## 【0133】

サンプルの作製：共重合体ゴム 100 g に対し、ジクミルパーオキサイド 0.01 モルを添加し、混練温度 50°C で 8 インチロールオープノロールを用いて、日本ゴム協会標準規格 (S R I S) に記載の方法により混練を行ない、得られた混練物を 170°C で 10 分間プレス加硫してサンプルを作製した。

(7)  $\gamma_2/\gamma_1$  と有効網目鎖密度（架橋密度の指標）との関係

$\log(\gamma_2/\gamma_1)/\nu$  を計算により求めた。

(8) 分岐指数

長鎖分岐を有しない E P R (分子量の異なる 4 サンプル) について動的粘弹性試験機を用いて複素粘性率  $\eta^*$  の周波数分散を測定した。

## 【0134】

0.01 rad/sec と 8 rad/sec のときの複素粘性率  $\eta^*$  を求め、複素粘性率  $\eta_{1L}^*$  (0.01 rad/sec) を縦軸に、複素粘性率  $\eta_{2L}^*$  (8 rad/sec) を横軸にプロットし、基準ラインを作成し、そのラインの延長線上にある  $\eta_{2L}^* = 1 \times 10^3 / \text{Pa} \cdot \text{s}$  のときの  $\eta_{1L0}^*$  を測定した。

## 【0135】

次に、対象サンプルについても同様に、0.01 rad/sec と 8 rad/sec

secのときの複素粘性率  $\eta^*$  を求め、複素粘性率  $\eta_{1B}^*$  (0. 01 rad/sec) を縦軸に、複素粘性率  $\eta_{2B}^*$  (8 rad/sec) を横軸にプロットする。このプロットは基準ラインよりも大きな値となり、長鎖分岐が多いほど基準ラインよりも大きく離れていく。

## 【0136】

次に、このプロットの上を通るように基準ラインを平行移動させ、複素粘性率  $\eta_2^* = 1 \times 10^3 / \text{Pa} \cdot \text{s}$  との交点  $\eta_{1B0}^*$  を測定した。

上記のようにして測定した  $\eta_{1L0}^*$  および  $\eta_{1B0}^*$  の値を下式に適用し、分岐指数を算出した。

## 【0137】

$$\text{分岐指数} = (\log \eta_{1L0}^* - \log \eta_{1B0}^*) \times 10$$

上記測定条件は、次の通りである。

## ・基準サンプル：4種類のEPR

三井化学（株）製、タフマーP-0280、P-0480、P-0680、P-0880（商品名）

## ・動的粘弾性試験機（RDS）：Rheometrics社

・サンプル：2mmシートを直径25mmの円状に打ち抜いて使用。

・温度：190°C

・歪み率：1%

・周波数依存：0.001～500rad/sec

## 【0138】

## 【製造例1】

[エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム（A-1）の製造]

攪拌羽根を備えた実質内容積100リットルのステンレス製重合器（攪拌回転数=250 rpm）を用いて、連続的にエチレンとプロピレンと5-ビニル-2-ノルボルネンとの三元共重合を行なった。重合器側部より液相へ毎時ヘキサンを60リットル、エチレンを3.7kg、プロピレンを8.0kg、5-ビニル-2-ノルボルネンを480gの速度で、また、水素を50リットル、触媒としてVOC

$1_3$  を48ミリモル、 $A_1(E_t)_2C_1$  を240ミリモル、 $A_1(E_t)_{1.5}C_1_{1.5}$  を48ミリモルの速度で連続的に供給した。

【0139】

以上に述べたような条件で共重合反応を行なうと、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム（A-1）が均一な溶液状態で得られた。

【0140】

その後、重合器下部から連続的に抜き出した重合溶液中に少量のメタノールを添加して重合反応を停止させ、スチームストリッピング処理にて重合体を溶媒から分離したのち、55℃で48時間真空乾燥を行なった。

【0141】

上記のようにして得られたエチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム（A-1）の物性を表1に示す。

【0142】

【製造例2～3】

製造例1において、重合条件を表1の通りに変えることにより、異なる性状のエチレン・1-ブテン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム（A-2）、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム（A-3）を得た。得られた共重合体ゴム（A-2）、（A-3）の物性を表1に示す。

【0143】

【表1】

表 1

共重合体 ゴム	触媒		Al/V Cl <sub>1.5</sub>	Al/(Et) <sub>1.6</sub> Cl <sub>1.5</sub>	重合温度 (°C)	重合圧力 (kgf/cm <sup>2</sup> )	触媒 ノイド (mmol/h)	ジエチル アセタリ (g/h)	α-オルガノ ジエチル アセタリ (g/h)
	Al/V Cl <sub>1.5</sub>	Al/(Et) <sub>1.6</sub> Cl <sub>1.5</sub>							
A-1	VOC <sub>1.5</sub> -Al(Et) <sub>2</sub> Cl/Al(Et) <sub>1.5</sub> Cl <sub>1.5</sub>	6	5/1	40	6.5	48	VNB	480	ジエチル アセタリ
A-2	VOC <sub>1.5</sub> -Al(Et) <sub>1.5</sub> Cl <sub>1.5</sub>	6	-	35	4.9	14	VNB	280	1-アセチ ル
A-3	VO(OEt)Cl <sub>2</sub> -Al(Et) <sub>1.5</sub> Cl <sub>1.5</sub>	7	-	40	7.2	10	VNB	150	ジエチル アセタリ

共重合体 ゴム	イソブリュウム/α-オルガノ ジエチルアセタリ		H <sub>2</sub> (NL/h)	収量 (kg/h)	イソブリュウム (mol%)	[η] (dl/g)	IV (g/100g)	γ <sub>2</sub> /γ <sub>1</sub>	有効網目鎖密度 (×10 <sup>19</sup> 個/cm <sup>3</sup> )	Log(γ <sub>2</sub> /γ <sub>1</sub> )/ ν	Mw/Mn	分歧指數
	イソブリュウム (kg/h)	α-オルガノ ジエチルアセタリ (kg/h)										
A-1	3.7/8.0	50	4.5	75	1.83	10.9	145.1	31.8	0.068	28.2	13.2	
A-2	3.9/24	0	2.0	81	2.62	5.4	63.3	28.9	0.062	5.1	18.2	
A-3	3.8/7.7	42	3.9	78	3.2	4.5	-	-	-	10.4	20.3	

(註1) VNB : 5-ビニル-2-ノブ

(註2) Et : エトキシ基

(註3) IV : ヨウ素価

【0144】

[防振ゴム用ゴム組成物に関する実施例等]

【0145】

【実施例A1】

まず、表1に示すエチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム (A-1) 100重量部、カーボンブラック [旭カーボン(株) 製、商品名 旭#60G] 60重量部、軟化剤 [出光興産(株) 製、商品名、ダイアナプロセスオイル TMPW-380] 60重量部、亜鉛華1号5重量部およびステアリン酸1重量部を、容量1.7リットルのバンバリーミキサー [(株) 神戸製鋼所製] で混練した。

【0146】

混練方法は、まずエチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム (A-1) を30秒素練りし、次いで、亜鉛華1号、ステアリン酸、カーボンブラック、軟化剤を入れ、2分間混練した。その後、ラムを上昇させ掃除を行ない、さらに、1分間混練を行ない、約165°Cで排出し、ゴム配合物 (I-1) を得た。この混練は充填率75%で行なった。

【0147】

次に、この配合物 (I-1) 226重量部を、8インチロール (前ロールの表面温度50°C、後ロールの表面温度50°C、前ロールの回転数16r.p.m、後ロールの回転数18r.p.m) に巻き付けて、 $C_6H_5-Si(OSi(CH_3)_2H)_3$  で示されるSiH基含有化合物 (架橋剤) 3重量部、反応制御剤としてエチニルシクロヘキサノール0.2重量部を加え10分間混練したのちに、触媒として塩化白金酸濃度5重量%のイソプロピルアルコール溶液0.3重量部を加えて5分間混練した後、混練物をシート状に分出し、50トンプレス成形機を用いて40°Cで6分間加圧し、厚み2mmの未架橋ゴムシートを調製した。

【0148】

また上記熱硬化前の架橋剤入り混練物について架橋速度の目安として「 $t_c$  (90)」を、JSRキュラストメーター3型 [日本合成ゴム(株) 製] を用いて、160°Cの条件で測定した。架橋 (加硫) 曲線から得られるトルクの最低値MLと

最高値MHの差をME（=MH-ML）とし、90%MEに達する時間を $t_c$ （90）とした。

【0149】

次に、上記未架橋ゴムシートを200°C霧囲気のHAV（ホットエアー加硫槽）に5分間放置し、無圧で架橋シートを作製した。

得られた架橋シートについて耐傷付き性試験を下記の方法に従って行なった。

【耐傷付き性試験】

HAV（ホットエアー加硫槽）より取り出した直後の架橋シート表面をHBの鉛筆でひっかき、その傷付き状態を肉眼で観察し、耐傷付き性の評価を4段階で行なった。

〈耐傷付き性の4段階評価〉

A：表面に傷が全く付かないもの

B：表面にわずかに傷が付くもの

C：傷が付くもの

D：傷が著しく激しいもの

また、上記のようにして得られた未架橋ゴムシートを150トンプレス成型機を用いて140°Cで10分間加圧し、厚さ2mmの架橋シートを得た。得られた架橋シートについて引張試験、硬さ試験および耐熱老化性試験を下記の方法に従って行なった。

（1）引張試験

JIS K6251に従って、測定温度23°C、引張速度500mm/分の条件で引張試験を行ない、架橋シートの破断時の強度 $T_B$ と伸び $E_B$ を測定した。

（2）硬さ試験

JIS K6253（デュロメーター タイプA）に準拠して、硬さ試験を行ない、硬さ $H_A$ を測定した。

（3）耐熱老化性試験

JIS K6257に従って、耐熱老化性試験を行なった。すなわち、架橋シートを150°Cのオーブン中に72時間入れて老化させた後、測定温度23°C、引張速度500mm/分の条件で引張試験を行ない、架橋シートの破断時の伸び

と強度を測定し、引張強さ保持率  $A_R (T_B)$  と、伸び保持率  $A_R (E_B)$  を算出した。また、架橋シートを 150°C のオーブン中に 72 時間入れて老化させた後硬さ試験を行ない、加熱前の硬さ  $H_1$  と加熱後の硬さ  $H_2$  から、下記式のより硬さ変化  $A_H$  を算出した。

## 【0150】

$$A_H = H_2 - H_1$$

さらに、上記のようにして得られた未架橋ゴムシートを 150 トンプレス成型機を用いて 140°C で 10 分間加圧し、厚さ 1 mm の架橋シートを得た。得られた架橋シートについて圧縮永久歪み試験および防振特性評価試験を下記の方法に従って行なった。

## (1) 圧縮永久歪み試験

JIS K 6262 (1993) に従い、圧縮永久歪み試験を行なった。この試験条件は 150°C × 22 hrs である。

## (2) 防振特性評価試験

防振特性評価試験は、サイエンティフィック・ファー・イースト（株）製の粘弹性試験機（形式 RDS）を用いて、下記の条件で行ない、複素弾性率 ( $G^*$ ) と損失正接 ( $\tan \delta$ ) を測定し、これらをもって防振特性の評価を行なった。

## &lt;測定条件&gt;

- 1) 温度: 25°C、2) 歪み: 1%、3) 周波数: 10 Hz、
- 4) 試験片の形状: 幅 10 mm × 厚み 2 mm × 長さ 30 mm

## 【0151】

## 【実施例 A 2】

実施例 A 1 において、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム (A-1) の代わりに、エチレン・1-ブテン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム (A-2) を用いた以外は、実施例 A 1 と同様に行なった。なお、バンバリーミキサーから排出した際の混練物の温度は 135°C であった。

## 【0152】

結果を表2に示す。

【0153】

【実施例A3】

実施例A1において、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム(A-1)の代わりに、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム(A-3)を用いた以外は、実施例A1と同様に行なった。なお、バンバリーミキサーから排出した際の混練物の温度は140°Cであった。

【0154】

結果を表2に示す。

【0155】

【比較例A1】

実施例A1において、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体(A-1)の代わりに、三井EPT4045【商品名:三井化学(株)製のエチレン・プロピレン・5-エチリデン-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム】を用い、SiH基含有化合物、塩化白金酸濃度5重量%のイソプロピルアルコール溶液およびエチニルシクロヘキサンオールの代わりに、イオウ(加硫剤)0.5重量部、サンセラーM(商品名)【加硫促進剤;三新化学工業(株)製】3重量部、サンセラーBZ(商品名)【加硫促進剤;三新化学工業(株)製】1.5重量部、サンセラーTT(商品名)【加硫促進剤;三新化学工業(株)製】1.0重量部を用いた以外は、実施例A1と同様に行なった。なお、バンバリーミキサーから排出した際の混練物の温度は138°Cであった。

【0156】

結果を表2に示す。

【0157】

【比較例A2】

実施例A1において、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体(A-1)の代わりに、三井EPT4045【商品名:三井化学(株)製】を用い、SiH基含有化合物、塩化白金酸濃度5重量%のイソプロピル

アルコール溶液およびエチニルシクロヘキサノールの代わりに、ジクミルパーオキサイド [D C P ; 日本油脂 (株) 製の架橋剤] 6. 8 重量部とトリアリルイソシアヌレート [T A I C ; 日本化成 (株) 製の架橋助剤] 0. 5 重量部を用いた以外は、実施例 A 1 と同様に行なった。なお、バンバリーミキサーから排出した際の混練物の温度は 142°C であった。

【0158】

結果を表 2 に示す。

【0159】

【表2】

表 2

組成物	[重量部]	実施例A 1	実施例A 2	実施例A 3	比較例A 1	比較例A 2
共重合体ゴム (A-1)	100					
共重合体ゴム (A-2)	100					
共重合体ゴム (A-3)		100				
三井EPT4045				100	100	100
S1H基含有化合物 *1	3	3	3			
塩化白金酸5重量%のIPA溶液	0.3	0.3	0.3			
エチニルシクロヘキサンノール	0.2	0.2	0.2			
DCP (100%)					6.8	
TAIC					0.5	
イオウ					0.5	
サンセラーメ					3	
サンセラーベゼ					1.5	
サンセラーティ					1	
亜鉛塩1号	5	5	5		5	
ステアリン酸	1	1	1		1	
旭#60G	60	60	60		60	
PW-380	60	60	60		60	
t <sub>c</sub> (90) (at 160°C) [分]	1.5	0.5	1.4	17.2	8.3	

\*1 : C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>-S-1 (O S 1 (CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>H)<sub>3</sub> で示されるオルガノハイドロジエンポリシロキサン

【表3】

表 2(続き)

		実施例A 1	実施例A 2	実施例A 3	比較例A 1	比較例A 2
アレス架橋ゴムの物性:						
$T_B$	[M.Pa]	13.5	14.5	17.5	16.5	13.5
$E_B$	[%]	350	300	270	450	380
$H_A$		50	50	50	51	53
耐熱老化性:						
$A_R (T_B)$	[%]	80	76	77	35	28
$A_R (E_B)$	[%]	74	70	75	45	43
$A_H$		+5	+6	+5	+1.5	+1.8
圧縮永久歪み	[%]	30	17	42	75	28
防振特性:						
$G^*$	[ $\times 10^6$ dyn/cm <sup>2</sup> ]	1.9	1.8	1.8	2.0	2.4
$\tan \delta$ (at 25°C) ( $\times 10^{-2}$ )		8.2	7.5	11.3	13.5	12.1
熱風架橋(HAV)ゴムの特性:						
耐傷付性:		A	A	A	A	D

【0161】

[グラスラン用ゴム組成物に関する実施例等]

【0162】

【実施例B 1】

まず、表1に示すエチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム

共重合体ゴム (A-1) 100重量部、カーボンブラック [旭カーボン(株) 製、商品名 旭#60G] 150重量部、軟化剤 [出光興産(株) 製、商品名 ダイアナプロセスオイル<sup>TM</sup> PW-380] 57重量部、亜鉛華1号5重量部、ステアリン酸1重量部を容量1.7リットルのバンバリーミキサー [(株) 神戸製鋼所製] で混練した。

【0163】

混練方法は、まずエチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム (A-1) を30秒素練りし、次いで、亜鉛華1号、ステアリン酸、カーボンブラック、軟化剤を入れ、2分間混練した。その後、ラムを上昇させ掃除を行ない、さらに、1分間を混練を行ない、約165°Cで排出し、ゴム配合物 (I-1) を得た。この混練は充填率75%で行なった。

【0164】

次に、この配合物 (I-1) 313重量部を、8インチロール (前ロールの表面温度50°C、後ロールの表面温度50°C、前ロールの回転数16 rpm、後ロールの回転数18 rpm) に巻き付けて、 $C_6H_5-Si(OSi(CH_3)_2H)_3$  で示されるSiH基含有化合物 (架橋剤) 3重量部、反応制御剤としてエチニルシクロヘキサノール0.2重量部を加え10分間混練したのちに、触媒として塩化白金酸濃度5重量%のイソプロピルアルコール溶液0.3重量部を加えて5分間混練した後、混練物をシート状に分出し、50トンプレス成形機を用いて40°Cで6分間加圧し、厚み2mmの未架橋ゴムシートを調製した。

【0165】

また、上記熱硬化前の架橋剤入り混練物について架橋速度の目安として「 $t_c(90)$ 」を、JSRキュラストメーター3型 [日本合成ゴム(株) 製] を用いて、160°Cの条件で測定した。架橋 (加硫) 曲線から得られるトルクの最低値MLと最高値MHの差をME (=MH-ML) とし、90%MEに達する時間を $t_c(90)$ とした。

【0166】

次に、この未架橋ゴムシートを200°C雰囲気のHAV (ホットエアー加硫槽) に5分間放置し、無圧で架橋シートを作製した。

得られた架橋シートについて耐傷付き性試験を下記の方法に従って行なった。

[耐傷付き性試験]

H A V (ホットエアー加硫槽) より取り出した直後の架橋シート表面を H B の鉛筆でひっかき、その傷付き状態を肉眼で観察し、耐傷付き性の評価を 4 段階で行なった。

<耐傷付き性の 4 段階評価>

- A : 表面に傷が全く付かないもの
- B : 表面にわずかに傷が付くもの
- C : 傷が付くもの
- D : 傷が著しく激しいもの

また、上記のようにして得られた未架橋ゴムシートを 150 トンプレス成型機を用いて 140°C で 10 分間加圧し、厚さ 2 mm の架橋シートを得た。得られた架橋シートについて引張試験および耐熱老化性試験を下記の方法に従って行なった。

(1) 引張試験

J I S K 6 2 5 1 に従って、測定温度 23°C、引張速度 500 mm/分の条件で引張試験を行ない、架橋シートの破断時の強度  $T_B$  と伸び  $E_B$  を測定した。

(2) 耐熱老化性試験

J I S K 6 2 5 7 に従って、耐熱老化性試験を行なった。すなわち、架橋シートを 150°C のオーブン中に 72 時間入れて老化させた後、測定温度 23°C、引張速度 500 mm/分の条件で引張試験を行ない、架橋シートの破断時の伸びと強度を測定し、引張強さ保持率  $A_R (T_B)$  と、伸び保持率  $A_R (E_B)$  を算出した。

【0167】

さらに、上記のようにして得られた未架橋ゴムシートを 150 トンプレス成型機を用いて 140°C で 10 分間加圧し、厚さ 1 mm の架橋シートを得た。得られた架橋シートについて圧縮永久歪み試験およびブルーム試験を下記の方法に従って行なった。

(1) 圧縮永久歪み試験

J I S K 6 2 6 2 (1993) に従い、圧縮永久歪み試験を行なった。この試験条件は 150°C × 22 hours である。

(2) ブルーム試験

製品が自動車に取り付けられた後、加硫剤等の影響で製品表面が変色する不具合が生じることがある。この状態となるかどうかを促進する試験として以下の方法を用いた。

【0168】

70°Cの温水（蒸留水）中に上記方法で得た 1mm 厚の加硫ゴム（架橋）シートを浸漬し、オーブン中で 24 h 放置後に取り出し、加硫（架橋）ゴム表面を観察した。オリジナルに比べて白化するかどうかを調査した。

【0169】

これらの結果を表3に示す。

【0170】

【実施例B 2】

実施例B 1において、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム（A-1）の代わりに、エチレン・1-ブテン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム（A-2）を用いた以外は、実施例B 1と同様に行なった。なお、バンバリーミキサーから排出した際の混練物の温度は 135°C であった。

【0171】

結果を表3に示す。

【0172】

【実施例B 3】

実施例B 1において、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム（A-1）の代わりに、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム（A-3）を用いた以外は、実施例B 1と同様に行なった。なお、バンバリーミキサーから排出した際の混練物の温度は 143°C であった。

【0173】

結果を表3に示す。

【0174】

【比較例B1】

実施例B1において、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム(A-1)の代わりに、三井EPT3090E【商品名；三井化学(株)製のエチレン・プロピレン・5-エチリデン-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム】を用い、SiH基含有化合物、塩化白金酸濃度5重量%のイソブロピルアルコール溶液およびエチニルシクロヘキサノールの代わりにイオウ(加硫剤)1.5重量部、サンセラーM(商品名)【加硫促進剤；三新化学工業(株)製】0.5重量部、サンセラーTT(商品名)【加硫促進剤；三新化学工業(株)製】1.0重量部を用いた以外は、実施例B1と同様に行なった。

【0175】

結果を表に示す。

【0176】

【比較例B2】

実施例B1において、エチレン・プロピレン・5-ビニル-2-ノルボルネンランダム共重合体ゴム(A-1)の代わりに、三井EPT3090E【商品名；三井化学(株)製】を用い、SiH基含有化合物、塩化白金酸濃度5重量%のイソブロピルアルコール溶液およびエチニルシクロヘキサノールの代わりに、ジクミルパーオキサイド[DCP；日本油脂(株)製の架橋剤]11重量部とトリアリルイソシアヌレート[TAC；日本化成(株)製の架橋助剤]4重量部を用いた以外は、実施例B1と同様に行なった。なお、バンバリーミキサーから排出した際の混練物の温度は141℃であった。

【0177】

結果を表3に示す。

【0178】

【表4】

表 3

組成物	[重量部]	実施例B1	実施例B2	実施例B3	比較例B1	比較例B2
共重合体ゴム (A-1)	100					
共重合体ゴム (A-2)		100				
共重合体ゴム (A-3)			100			
三井EPT3090E					100	100
S1H基含有化合物 *1	3	3	3	3		
塩化白金酸5重量%のIPA溶液	0.3	0.3	0.3	0.3		
エチニルシクロヘキサンノール	0.2	0.2	0.2	0.2		
DCP (100%濃度品)					11	
TAIC					4	
イオウ					1.5	
サンセラーメ					0.5	
サンセラーティ					1	
強鉛華1号	5	5	5	5	5	5
ステアリン酸	1	1	1	1	1	1
旭#60G	150	150	150	150	150	150
PW-380	57	57	57	57	57	57
t <sub>c</sub> (90) (at 160°C) [分]	1.6	0.5	1.4	17.2	8.3	

\*1 : C<sub>6</sub>H<sub>6</sub>-S 1 (OS 1 (CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>H)<sub>3</sub> で示されるオルガノハイドロジエンポリシロキサン

【0179】

【表5】

表 3 (続き)

プレス架橋ゴムの物性		実施例B 1	実施例B 2	実施例B 3	比較例B 1	比較例B 2
$T_B$	[MPa]	8.9	10.5	11.5	11.6	9.5
$E_B$	[%]	300	310	290	320	270
耐熱老化性:						
$A_R (T_B)$	[%]	75	78	77	32	28
$A_R (E_B)$	[%]	74	76	72	35	35
圧縮永久歪み	[%]	39	25	50	85	40
熱風架橋(HAV)ゴムの特性						
耐傷付き性:						
外観 (ブリード)		A	A	A	A	D
		変化なし	変化なし	変化なし	白化	変化なし

【書類名】 要 約 書

【要約】

【解決手段】 本発明の架橋可能な防振ゴム用およびグラスラン用ゴム組成物は、熱風および熱プレスで架橋可能であり、その熱風架橋ゴムシートは、HB鉛筆による鉛筆硬度試験で表面に傷が全く付かず、150°Cで22時間熱処理後の圧縮永久歪みが70%以下であり、かつ、その熱プレス架橋ゴムシートは、引張強度が5~16MPa、150°Cで22時間熱処理後の圧縮永久歪みが70%以下である。該組成物は、特定のエチレン・ $\alpha$ -オレфин・非共役ポリエンランダム共重合体ゴム、SiH基を1分子中に少なくとも2個持つSiH基含有化合物および必要に応じ触媒、反応抑制剤を含有してなり、160°Cでの架橋速度( $t_c(90)$ )が15分以下である。本発明の防振ゴム製品およびグラスラン製品は、上記組成物からなる。

【効果】 上記組成物は、架橋速度が速く生産性に優れ、HAV、UHF等の熱空気架橋が可能で、しかも架橋剤が製品表面にプリードしないことにより製品外観に優れるとともに、耐圧縮永久歪み性と耐熱老化性に優れ、またニトロアミン系化合物などを放出しない、環境に優しい架橋ゴム成形体を低コストで生産することができる。

【選択図】 なし

出願人履歴情報

識別番号 [000005887]

1. 変更年月日 1997年10月 1日

[変更理由] 名称変更

住 所 東京都千代田区霞が関三丁目2番5号

氏 名 三井化学株式会社

特平11-209079

出願人履歴情報

識別番号 [000002060]

1. 変更年月日 1990年 8月22日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都千代田区大手町二丁目6番1号

氏 名 信越化学工業株式会社